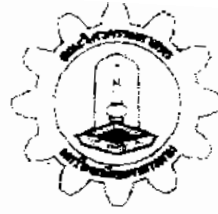


การออกแบบและพัฒนาเครื่องบดแกลบ  
Design and Development of Grinding Machine for Rice Husk

ปรีชา สาระวาท 53010371033  
พรชัย สมน้ำคำ 53010371034

เสนอต่อมหาวิทยาลัยมหาสารคาม เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร  
วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล  
ภาคเรียนที่ 1 ปีการศึกษา 2557  
ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยมหาสารคาม



คณะกรรมการสอบปริญญาโท ได้พิจารณาปริญญาโทฉบับนี้แล้วเห็นสมควรรับเป็น  
ส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล ของ  
มหาวิทยาลัยมหาสารคาม

คณะกรรมการสอบปริญญาโท

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.โสภา แคนลี)

ประธานกรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ธีรพัฒน์ ชมภูคำ)

กรรมการ

(อาจารย์ ดร.ธีรวัฒน์ชัย คุณะโคตร)

อาจารย์ที่ปรึกษาปริญญาโท

มหาวิทยาลัยมหาสารคามได้อนุมัติให้รับปริญญาโทฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา  
ตามหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล ของมหาวิทยาลัยมหาสารคาม

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ปัทม์ บุพผโชติ)

หัวหน้าสำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์

## กิตติกรรมประกาศ

ผู้จัดทำปริญญาบัตรขอขอบพระคุณท่านอาจารย์ ดร. ธวัฒน์ชัย คุณะโคตร อาจารย์ที่ปรึกษาปริญญาบัตร ผู้ให้คำปรึกษา แนะนำแนวทางที่สำคัญและเป็นประโยชน์แก่ปริญญาบัตรนี้เป็นอย่างมาก

ขอขอบพระคุณท่านผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. โสภกา แคนสี ประธานกรรมการคุมสอบปริญญาบัตร ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. อธิวัฒน์ ชมภูคำ และอาจารย์ ดร. นุชิตา สุวแพทย์ ที่ให้เกียรติมาเป็นกรรมการคุมสอบปริญญาบัตรให้ในครั้งนี้

ขอขอบพระคุณ บุพการี และขอบคุณญาติพี่น้องทุกคน ที่ให้กำลังใจและให้การสนับสนุนเป็นอย่างดี ยิ่งตลอดการศึกษา

ขอขอบพระคุณ เจ้าหน้าที่สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกลทุกท่าน ที่ทำให้การวิจัยในครั้งนี้สำเร็จ ลุล่วงไปด้วยดี

ขอขอบพระคุณ นายช่างทุกคนที่ช่วยให้คำแนะนำให้คำปรึกษาตลอดจนถึงช่วยในการสร้างเครื่องเพื่อใช้ในการทดลองจนเสร็จสมบูรณ์ในครั้งนี้

คณะผู้จัดทำ ขอขอบคุณเพื่อนๆทุกคนที่ให้กำลังใจ ทั้งที่ได้ร่วมงานร่วมฝ่าฟันไปด้วยกันจนทำให้ผลงานชิ้นนี้ออกมาปรากฏเป็นอนุสรณ์แห่งความสำเร็จ

ขอสำนึกในคุณค่าของตำราทางวิชาการ ของคณาจารย์ทุกท่านที่เกี่ยวข้องและที่ได้อ้างอิงด้วยความเคารพ

นอกจากนี้ ยังมีบุคคลอีกหลายท่านที่ไม่สามารถกล่าวนามถึงได้หมดในที่นี้ ที่มีส่วนช่วยเหลือในการทำปริญญาบัตรในครั้งนี้ ทางคณะผู้วิจัยขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้ด้วย

ปรีชา สาระวาท  
พรชัย สมน้ำคำ

<b>ชื่อเรื่อง</b>	การออกแบบและพัฒนาเครื่องบดแกลบ
<b>ผู้วิจัย</b>	นายปรีชา สาระวาท นายพรชัย สมน้ำคำ
<b>อาจารย์ที่ปรึกษา</b>	อาจารย์ ดร.ธวัชชัย คุณะโคตร
<b>ปริญญา</b>	วศ.บ. สาขาวิชา วิศวกรรมเครื่องกล
<b>มหาวิทยาลัย</b>	มหาวิทยาลัยมหาสารคาม ปีที่พิมพ์ 2557

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ได้ทำการศึกษาการออกแบบและพัฒนาเครื่องบดแกลบโดยใช้ต้นกำลังจากคนโดยมีวัตถุประสงค์ในการออกแบบและพัฒนาคือ แกลบจากการบดที่ได้จากเครื่องที่สร้างขึ้นมีน้ำหนักร้อยละมากขึ้นและใช้คนเป็นต้นกำลังในการทำงานของเครื่อง ในการพิจารณาประสิทธิภาพ จึงนำน้ำหนักร้อยละของแกลบที่ได้นั้นไปเปรียบเทียบกับน้ำหนักร้อยละของแกลบที่บดที่ได้จากเครื่องที่ใช้ลูกหิน 2 ลูก ในการทดสอบการออกแบบนั้นได้ปรับระยะห่างการบดหลายระดับ ซึ่งน้ำหนักร้อยละของแกลบที่บดได้จะแสดงถึงสมรรถนะของเครื่องที่พัฒนาขึ้น จากการเปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละของแกลบที่บดจากเครื่องที่ได้พัฒนาขึ้นกับเครื่องที่ใช้ลูกหิน 2 ลูก จะเห็นได้ว่าน้ำหนักร้อยละของแกลบจากเครื่องบดที่ได้พัฒนาขึ้นมีน้ำหนักร้อยละมากกว่าแกลบที่ได้จากเครื่องบดแกลบที่ใช้ลูกหิน 2 ลูก จึงทำให้นำไปใช้ประโยชน์ในอุตสาหกรรม อาหารสัตว์และเป็นการช่วยประหยัดพลังงานไฟฟ้า

**TITLE** Design and Development of Grinding Machine for Rice Husk  
**AUTHOR** Mr. Preecha Sarawat  
Mr. Pomchai Somnamkom  
**ADVISOR** Dr. Tawatchai Kunakote  
**DEGREE** B.Eng.(Mechanical Engineering)  
**UNIVERSITY** Mahasarakham University **YEAR** 2014

### ABSTRACT

In this research, the design and development of a grinding machine using manpower were studied and carried out. The purposes of the design and development were having finer rice husk and using manpower as power supply. The fineness comparison between the developed grinding machine and the 2-stones grinding machine was carried out as a key indicator. In the design testing, the grinding clearances were adjusted in different levels. The fineness of rice husk represented better performance of the developed grinding machine. From the comparison results, the fineness of rice husk from the developed grinding machine was better than that of from the 2-stones grinding machine. It could be used in animal feed industry and it could also help reducing the electricity power consumption.

## สารบัญ

บทที่	หน้า
1 บทนำ .....	1
1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหา .....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการศึกษา .....	1
1.3 ขอบเขตของการศึกษา .....	2
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ .....	2
2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง .....	3
2.1 ทฤษฎีเกี่ยวกับการสร้างและพัฒนาเครื่องบดเมล็ด .....	3
2.2 แกลบ .....	3
2.3 รำอ่อน .....	6
2.4 รำหยาบ .....	8
2.5 ชิ้นส่วนประกอบของเครื่องบดเมล็ด .....	8
2.6 ทฤษฎีและการคำนวณ .....	11
2.7 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง .....	14
3 การดำเนินการศึกษา .....	16
3.1 การออกแบบและพัฒนาเครื่องบดเมล็ด .....	16
3.2 หลักการทำงานเบื้องต้นของเครื่องบดเมล็ดด้วยจักรยาน .....	16
3.3 ส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องบดเมล็ด .....	16
3.4 หน้าที่และส่วนประกอบ .....	17
3.5 ตัวอย่างการคำนวณ .....	18
3.6 เครื่องมือวัดและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง .....	20
3.7 วิธีการทดลอง .....	23
4 ผลการทดลองและวิจารณ์ .....	24
4.1 ผลการทดลองหาความชื้น .....	24
4.2 ผลการทดลองครั้งที่ 1 .....	24
4.3 ผลการทดลองครั้งที่ 2 .....	28

## สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
4.4 ผลการทดลองครั้งที่ 3 .....	30
4.5 สรุปแผนภูมิแสดงน้ำหนักร้อยละของการทดลองแบบลูกหินบด 2 ลูกและ แบบลูกหินบด 3 ลูก .....	32
5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ .....	34
5.1 สรุปผลการทดลอง .....	34
5.2 ข้อเสนอแนะ .....	34
บรรณานุกรม .....	35
ภาคผนวก .....	37
ภาคผนวก ก. เครื่องบดกลับ .....	38
ประวัติย่อผู้วิจัย .....	49

## บัญชีตาราง

ตาราง	หน้า
1 ผลการทดลองหาความชื้น .....	24
2 ผลการทดลองที่ 1 ปรับระยะลูกหินบดตัวที่ 1 เป็น 0.05 มิลลิเมตร และลูกหินบดตัวที่ 2 เป็น 0.1 มิลลิเมตร ใช้ปริมาณแกลบ 100 กรัม บดในเวลา 1 นาที ที่และที่ 50 rpm ....	24
3 น้ำหนักร้อยละของรำแก่จากการป่น ที่ระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตร และลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.1 มิลลิเมตรและที่ 50 rpm.....	25
4 เปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละของการบดด้วยลูกหิน 2 ลูกกับการบดด้วยลูกหิน 3 ลูกใน การทดลองครั้งที่ 1.....	26
5 ผลการทดลองที่ 2 ปรับระยะลูกหินบดตัวที่ 1 เป็น 0.05 มิลลิเมตร และลูกหินบดตัวที่ 2 เป็น 0.05 มิลลิเมตร ใช้ปริมาณแกลบ 100 กรัม บดในเวลา 1 นาทีและที่ 50 rpm .....	27
6 น้ำหนักร้อยละของรำแก่จากการป่น ที่ระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 และลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตร.....	27
7 เปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละของการบดด้วยลูกหิน 2 ลูกกับการบดด้วยลูกหิน 3 ลูกใน การทดลองครั้งที่ 2.....	28
8 ผลการทดลองที่ 3 ปรับระยะลูกหินบดตัวที่1 เป็น 0.05 มิลลิเมตร และลูกหินบดตัวที่ 2 เป็น 0.025 มิลลิเมตร ใช้ปริมาณแกลบ 100 กรัม บดในเวลา 1 นาทีและที่ 50 rpm .....	29
9 น้ำหนักร้อยละของรำแก่จากการป่น ที่ระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 และลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.025 มิลลิเมตร .....	29
10 เปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละของการบดด้วยลูกหิน 2 ลูกกับการบดด้วยลูกหิน 3 ลูกใน การทดลองครั้งที่ 3.....	30



## บัญชีภาพประกอบ

ภาพประกอบ	หน้า
1 ส่วนประกอบของข้าว .....	3
2 ที่มาของแกลบ .....	4
3 ลักษณะทางกายภาพของแกลบ .....	5
4 ขนาดความยาวของแกลบ .....	6
5 พูเลย์ .....	8
6 สายพานลิ่ม .....	9
7 เพลา .....	9
8 ลูกหินทรงกระบอก .....	10
9 ลูกหินทรงสี่เหลี่ยม .....	10
10 วัสดุโครงสร้าง .....	11
11 ถังใส่แกลบ .....	20
12 ถาดรองรำแก้ม .....	20
13 เครื่องชั่งน้ำหนักดิจิทัล .....	21
14 ฟीलเลอร์เกจ .....	21
15 เครื่องเขย่าตะแกรงร่อน .....	22
16 ตู้อบลมร้อน .....	22
17 นาฬิกาจับเวลา .....	23
18 ส่วนประกอบต่างๆ เครื่องบดแกลบ .....	18
19 กราฟเปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละ การทดลองครั้งที่ 1 .....	27
20 กราฟเปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละ การทดลองครั้งที่ 2 .....	29
21 กราฟเปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละ การทดลองครั้งที่ 3 .....	31
22 แผนภูมิสรุปแสดงน้ำหนักร้อยละของผลการทดลองแบบลูกหินบด 2 ลูกและ แบบลูกหินบด 3 ลูก .....	32
23 แบบเครื่องบดแกลบลูกหิน 3 ลูก .....	39
24 แบบแม่ริงขนาด 1 นิ้ว .....	40

## บัญชีภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
25 แบบแบริ่งขนาด 1.2 นิ้ว .....	41
26 แบบกระบะแกลบขนาด 0.02 ลูกบาศก์เมตร .....	42
27 แบบชุดลูกหินบดกลมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 7 นิ้ว .....	43
28 แบบทุเล่ย์ 4 นิ้ว .....	44
29 แบบทุเล่ย์ 8 นิ้ว .....	45
30 แบบทุเล่ย์ 3 นิ้ว .....	46
31 แบบห้องบดแกลบบน ขนาด 4000 ลูกบาศก์เซนติเมตร .....	47
32 แบบห้องบดแกลบล่าง ขนาด 4000 ลูกบาศก์เซนติเมตร .....	48

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหา

ประชากรส่วนใหญ่ในประเทศไทยมีการประกอบอาชีพเกษตรกรรม จึงทำให้ผลผลิตทางการเกษตรมีจำนวนมาก และข้าวก็เป็นผลผลิตหลักในการส่งออกเพื่อขายทั้งในและต่างประเทศ ข้าวที่ได้นั้นเมื่อผ่านกระบวนการผลิตจนถึงขั้นตอนสุดท้ายแล้วก็จะได้เป็นเมล็ดข้าวขาวเพื่อใช้บริโภคในภาคครัวเรือน ภาคอุตสาหกรรมแปรรูปต่างๆ แต่ส่วนที่เหลือที่แยกออกจากเมล็ดข้าวเปลือกนั้นก็คือ แกลบที่ยังสามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ในด้านต่างๆได้ไม่ว่าจะเป็นทางด้านการนำมาเป็นเชื้อเพลิงเพื่อต้มน้ำหมักแล้วนำไปให้ความร้อนสูงมาผลิตเป็นกระแสไฟฟ้า ทางด้านการนำมาทำเป็นปุ๋ยหมัก หรือทางด้านการทำเป็นอาหารสัตว์ และในที่นี่ก็จะมุ่งเน้นการนำแกลบมาใช้ประโยชน์ทางด้านการทำเป็นส่วนผสมอาหารสัตว์ในภาคครัวเรือน โดยการนำแกลบมาบดเป็นรำและรำที่ได้นั้นเรียกว่า รำแก่ เพื่อนำมาเป็นส่วนผสมของอาหารสัตว์ เช่น สุนัข เป็ด เป็นต้น ส่วนผสมหลักของอาหารสุนัขก็คือ รำอ่อน หัวอาหารสุนัข ปลายข้าว ซึ่งส่วนผสมอาหารสุนัขที่กล่าวมานั้นเกษตรกรผู้เลี้ยงสุนัขจะต้องแบกรับภาระค่าใช้จ่ายในการซื้อส่วนผสมอาหารสุนัขสูงมาก เพราะรำอ่อนและหัวอาหารสุนัขมีราคาสูง จึงจำเป็นต้องหาส่วนผสมอื่นมาผสมกับส่วนผสมที่มีอยู่และสามารถทำให้สุนัขมีสุขภาพที่ดีขึ้น เพื่อลดภาระค่าใช้จ่ายในการซื้อส่วนผสมอาหารสุนัข นั่นก็คือ รำแก่ที่ทำได้ง่ายจากวัสดุตามภาคครัวเรือนนั่นก็คือแกลบ (สุชาติ นະเวียงรัมย์ และชัยรัตน์ สิริวัฒน์, 2555 : 1)

ดังนั้นปริญญานิพนธ์นี้จึงเสนอการออกแบบและพัฒนาเครื่องบดแกลบขึ้นมา เพื่อให้มีความละเอียดของรำแก่มากขึ้น จึงมีการลดความเร็วรอบของเครื่องลดลงจากเดิมโดยการเปลี่ยนพูลีย์ตัวขับ 18 นิ้วและ 16 นิ้วให้เหลือเพียง 8 นิ้วทั้งสองลูก และเพิ่มลูกหินสี่เหลี่ยมในการบดขึ้นมาอีก 1 ลูก รวมเป็นทั้งหมด 3 ลูก

#### 1.2 วัตถุประสงค์ของการศึกษา

- 1.2.1. เพื่อออกแบบและพัฒนาเครื่องบดแกลบ
- 1.2.2. เพื่อทดสอบสมรรถนะเครื่องบดแกลบ
- 1.2.3. เพื่อให้รำแก่มีความละเอียดเพิ่มมากขึ้น

### 1.3 ขอบเขตของการศึกษา

- 1.3.1. หินทรงกลมมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 7 นิ้ว ยาว 7 นิ้ว
- 1.3.2. โดยใช้คนเป็นต้นกำลังในการปั่น
- 1.3.3. ทดสอบบดแกลบในปริมาณ 100 กรัม ใช้เวลา 1 นาที ที่ความเร็ว 50 รอบต่อนาที
- 1.3.4. ในการทดลองที่ 1 ปรับลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตรกับลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.1 มิลลิเมตร การทดลองที่ 2 ปรับลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตรกับลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตร การทดลองที่ 2 ปรับลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตรกับลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.025 มิลลิเมตร ตามลำดับ
- 1.3.5. ในการทดลองใช้แกลบที่ความชื้นมาตรฐานเปียก 12.35 เปอร์เซ็นต์
- 1.3.6. ใช้หินสีเหลี่ยมสองก้อนในการบดแกลบ

### 1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- 1.4.1. เพื่อให้ทราบขั้นตอนการออกแบบและพัฒนาเครื่องบดแกลบ
- 1.4.2. เพื่อประหยัดต้นทุนค่าอาหารสัตว์
- 1.4.3. เพื่อลดปัญหามูลเหลวของสัตว์และลดกลิ่นเหม็นของมูลสัตว์
- 1.4.4. เพื่อประหยัดพลังงานในรูปแบบไฟฟ้า

## บทที่ 2

### เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

#### 2.1 ทฤษฎีเกี่ยวกับการสร้างและพัฒนาเครื่องบดกลบ

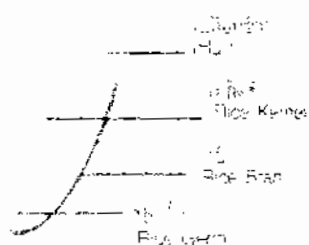
การสร้างเครื่องบดกลบใช้คนเป็นต้นกำลังปั่นจักรยานส่งกำลังผ่านสายพานไปยังพูเลย์ เผลาขับ ลูกหินบด โดยกลบจะถูกปล่อยลงจากกะบะรองรับกลบที่อยู่ส่วนบนของเครื่อง จากนั้นลูกหินบดก็จะบดกลบจะบดผ่านลูกหินสี่เหลี่ยมตัวที่ 1 และผ่านไปบดต่อที่ลูกหินสี่เหลี่ยมตัวที่ 2 จนละเอียดตามการปรับระยะห่างของลูกหินบดทั้ง 3 ก้อน โดยลูกหินบดก้อนสี่เหลี่ยมจะอยู่กับที่ ส่วนลูกหินบดก้อนกลมทรงกระบอกจะทำการหมุนด้วยแรงที่มาจากต้นกำลังของคนที่ปั่นจักรยาน ส่วนโครงสร้างของเครื่องบดกลบนั้นทำด้วยเหล็กฉากที่มีความหนาเป็นพิเศษ

#### 2.2 กลบ

##### 2.2.1 ที่มาของกลบ

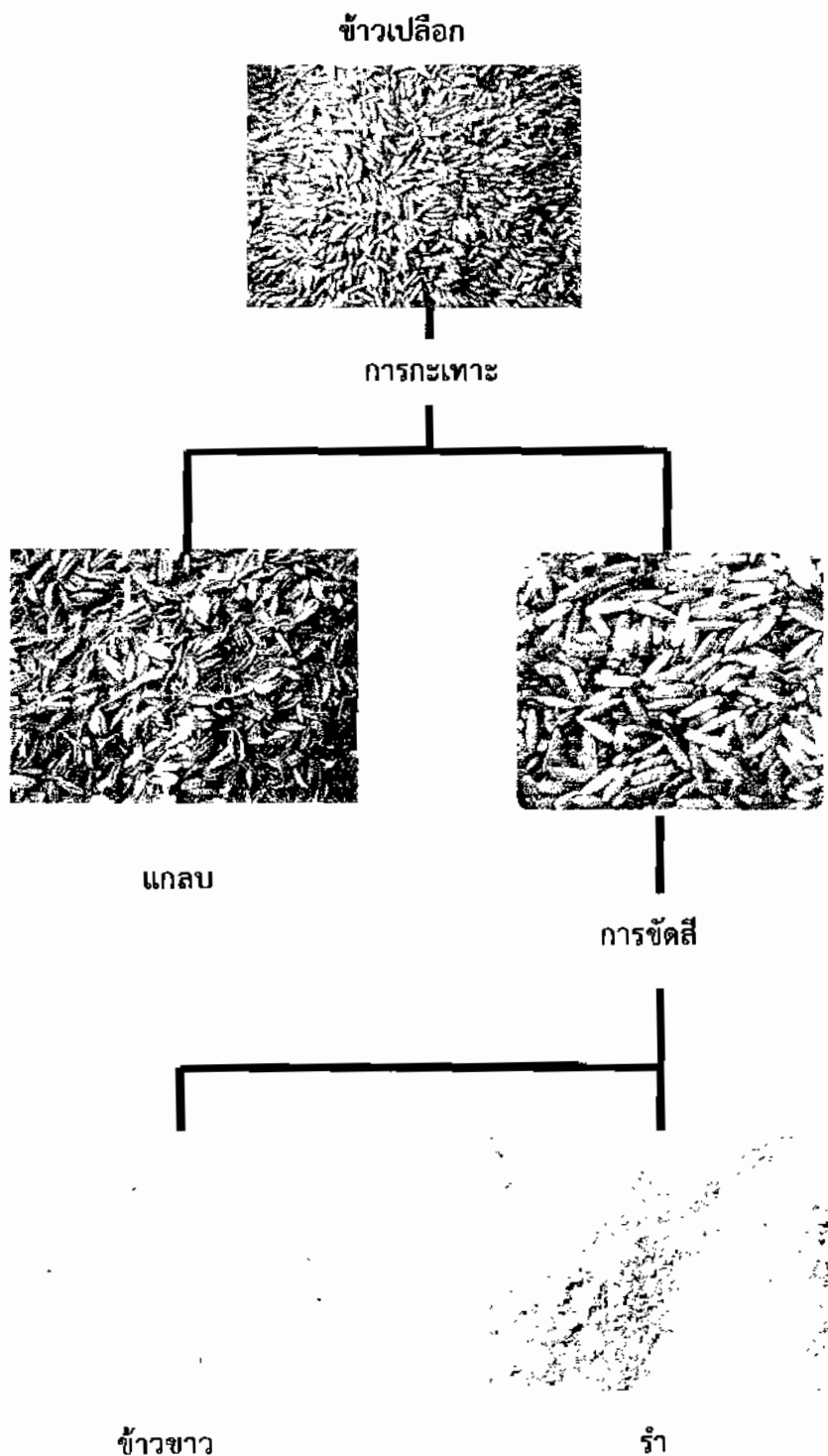
ส่วนประกอบของข้าวประกอบด้วยส่วนนอกของข้าวคือเปลือกข้าว หรือกลบ ส่วนที่สองคือเมล็ดข้าว ส่วนที่สามคือรำข้าวและส่วนที่สี่คือจมูกข้าว ดังแสดงในภาพประกอบ 1

โครงสร้างของเมล็ดข้าว



ภาพประกอบ 1 ส่วนประกอบของข้าว

แกลบเกิดจากกระบวนการที่เรียกว่า การสี การสีแบ่งออกเป็นสองขั้นตอนคือ ขั้นตอนแรกคือการกะเทาะเปลือกจะได้แกลบรำหยาบและข้าวกล้อง ขั้นตอนที่สองที่เรียกว่าการขัดสี ขั้นตอนนี้จะได้รำละเอียดและข้าวสารขาว



ภาพประกอบ 2 กระบวนการขัดสีข้าวเปลือก

### 2.2.2 ลักษณะของแกลบ

เมื่อนำมาส่องดูด้วยกล้องจุลทรรศน์ จะเห็นพื้นผิวของแกลบมีลักษณะเป็นเม็ดขนาดเล็ก เรียงกันเป็นแนว และโครงสร้างภายในมีความพรุนมาก เพื่อใช้เป็นทางลำเลียงน้ำและอาหารนั่นเอง ดังแสดงในภาพประกอบ 3



ภาพประกอบ 3 ลักษณะทางกายภาพของแกลบ

โครงสร้างนี้เกิดจากส่วนสำคัญสองส่วนคือ ส่วนที่เป็นสารอินทรีย์จำพวกเซลลูโลส ลิกนิน และ คาร์โบไฮเดรต ส่วนที่เป็นสารอนินทรีย์ ซึ่งมีซิลิกาเป็นองค์ประกอบหลัก การนำคุณสมบัติเด่นของแกลบ มาใช้ เช่น ความพรุนของแกลบ หรือซิลิกาในแกลบที่มีขนาดจิวขนาดนาโนเมตรก็จะเกิดประโยชน์อย่างมาก แกลบวิเคราะห์องค์ประกอบธาตุ สมบัติเชิงความร้อน องค์ประกอบทางเคมีของแกลบ โดยการวิเคราะห์องค์ประกอบธาตุ พบว่าแกลบมีองค์ประกอบของธาตุคาร์บอน ไฮโดรเจน ออกซิเจน และซิลเฟอร์ (กุลจิรา สุจิโรจน์และคณะ, 2543)

### 2.2.3 ขนาดความยาวของแกลบ

ขนาดความยาวของแกลบ แกลบมีความยาว 12 10 และ 11 มิลลิเมตร ตามลำดับโดยการ สุ่มวัดขนาดแกลบ 3 ครั้ง



ภาพประกอบ 4 ขนาดความยาวของแกลบ

## 2.3 รำอ่อน (สุกัญญา จัดศุพรพงษ์, 2539 : เว็บไซต์)

### 2.3.1 รำอ่อน (รำละเอียด Rice bran)

รำอ่อนเป็นผลพลอยได้จากการสีข้าว เช่นเดียวกับปลายข้าว แต่ว่ารำละเอียดมีไขมันเป็นส่วนประกอบอยู่ในระดับค่อนข้างสูงมาก(ประมาณ 12-13 เปอร์เซ็นต์)และเป็นไขมันที่หืนได้ง่าย ในภาวะที่อากาศร้อน และมีความชื้นในอากาศสูง รวมทั้งมีการถ่ายเทอากาศไม่ดีเช่นสภาวะการเก็บรำละเอียดในกระสอบป่านธรรมดา รำละเอียดจะเริ่มหืนเมื่อเก็บไว้ 30 - 40 วัน และไม่เหมาะที่จะนำมาเลี้ยงสัตว์ รำละเอียดเป็นวัตถุดิบอาหารสัตว์ชนิดหนึ่งที่ใช้กันมากในการประกอบสูตรอาหารสุกรหรือสัตว์ปีก

### 2.3.2 คุณสมบัติ

2.3.2.1 โพรตีนประมาณ 12 เปอร์เซ็นต์ แต่ถ้าเป็นรำที่ได้จากโรงสีขนาดกลาง หรือเล็กซึ่งเรียกกันโดยทั่วไปว่า รำปิ่นแก้ว จะมีโปรตีนต่ำกว่าประมาณ 7 เปอร์เซ็นต์ เนื่องจากมีส่วนของแกลบปนอยู่มาก

2.3.2.2 มีไขมันสูง 12-13 เปอร์เซ็นต์ ทำให้หืนง่ายเก็บไว้ได้ไม่นาน

2.3.2.3 มีวิตามินบี ชนิดต่างๆสูง ยกเว้นไนอะซิน ซึ่งอยู่ในรูปสัตว์ใช้ประโยชน์ได้น้อย

2.3.2.4 มีคุณสมบัติเป็นยาระบาย ถ้าใช้เป็นส่วนประกอบในสูตรอาหารสัตว์ในปริมาณสูง จะทำให้สัตว์ถ่ายอุจจาระเหลว



### 2.3.3 ลักษณะและคุณสมบัติมาตรฐานของรำละเอียด

- 2.3.3.1 ความชื้นไม่เกิน 13 เปอร์เซ็นต์
- 2.3.3.2 โปรตีนไม่ต่ำกว่า 12 เปอร์เซ็นต์
- 2.3.3.3 ไขมันไม่ต่ำกว่า 13 เปอร์เซ็นต์
- 2.3.3.4 เยื่อใย ไม่เกิน 8 เปอร์เซ็นต์
- 2.3.3.5 เถ้า ไม่เกิน 9 เปอร์เซ็นต์
- 2.3.3.6 หินฝุ่น ไม่เกิน 0.5 เปอร์เซ็นต์
- 2.3.3.7 แกลบ 4 – 5 เปอร์เซ็นต์ ยิ่งน้อยยิ่งดี
- 2.3.3.8 ปลายข้าว 5 – 20 เปอร์เซ็นต์ แต่มีมากก็ไม่ถือว่าเสียหาย
- 2.3.3.9 กลิ่น สด หอม ไม่เหม็นฉับ เหม็นหืน บุด
- 2.3.3.10 รสหวานเล็กน้อย ไม่เปรี้ยวหรือฝื่อน
- 2.3.3.11 ไม่จับตัวเป็นก้อน หรือ เป็นโยหนอน
- 2.3.3.12 ไม่มีเชื้อราหรือสปอร์ของเชื้อรา ซึ่งสังเกตเห็นเป็นจุดสีดำขนาดเล็ก
- 2.3.3.13 ไม่มียาฆ่าแมลง
- 2.3.3.14 ไม่มีมอดหรือแมลงอื่นขึ้น

### 2.3.4 การตรวจสอบคุณภาพ

2.3.4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเนื้อและการจับตัวเป็นก้อน รำละเอียดที่ดี ควรมีลักษณะร่วน ไม่จับตัวเป็นก้อนแต่เมื่อหยิบขึ้นมาทำให้แน่นแล้วปล่อยนิ้วออก รำละเอียดจะจับกันเป็นก้อนหลวมๆ และเมื่อใช้กดหรือบีบก้อนรำนั้นเบาๆ ก็จะแตกออกโดยง่าย ส่วนรำสกัดน้ำมันและรำหยาบนั้นนำมาทำให้แน่นก็ไม่สามารถจับตัวเป็นก้อนอยู่ได้เหมือนรำละเอียด

2.3.4.2 ตรวจสอบเพื่อดูสี รำละเอียดปกติสีเนียนวล แต่ถ้าสีออกน้ำตาลอาจมีแกลบปนมา มากหรือในทางตรงข้ามรำละเอียดที่มีสีค่อนข้างขาว อาจมีหินฝุ่นหรือมันเส้นบดละเอียดปนปลอมมา ด้วย ส่วนรำสกัดน้ำมันสีจะซีดกว่ารำละเอียดเล็กน้อยและมองเห็นปลายข้าวและแกลบที่ติดมาได้ชัดเจน

2.3.4.3 ตรวจสอบเพื่อดมกลิ่นและชิมรส รำละเอียดที่ดีมีกลิ่นหอม ไม่มีกลิ่นเหม็นฉับหรือเหม็นหืน ซึ่งแสดงว่ารำนั้นเก่า ถ้าชิมรำละเอียดที่เพิ่งสีมาใหม่ๆจะมีรสหวานเล็กน้อย แต่ไม่แนะนำให้ใช้วิธีชิมเพราะในรำละเอียดโดยเฉพาะรำข้าวนาปรังอาจมียาฆ่าแมลงปนมาและเป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้ตรวจสอบได้ ส่วนรำสกัดน้ำมันใหม่ๆก็จะมีกลิ่นหอมอ่อนๆแต่ถ้าเป็นรำสกัดน้ำมันที่ผลิตจากรำข้าวนี้จึงอาจมีกลิ่นเหม็นเปรี้ยวเล็กน้อย

## 2.4 รำหยาบ (rice bran)

รำข้าวเป็นผลพลอยได้จากโรงสีเช่นเดียวกับปลายข้าว รำมีโปรตีนประมาณ 11-13 เปอร์เซ็นต์ รำละเอียดจะมีวิตามินบี 1 มากกว่ารำหยาบ รำสกัดน้ำมัน (rice polish, solvent extracted) จะมีโปรตีนประมาณ 14 เปอร์เซ็นต์ รำข้าวมีเยื่อใยสูง ไขมันสูง หินง่าย รำข้าวนาปรังมีความชื้นสูง และมียาฆ่าแมลงปะปนมาก รำสกัดน้ำมันแล้ว มีไขมันน้อย เก็บได้นาน ยาฆ่าแมลงลดปริมาณลง แต่ระดับพลังงานอาจจะต่ำ รำหยาบ มีส่วนผสมของแกลบปน ทำให้มีคุณค่าต่ำกว่ารำละเอียดเพราะมีเยื่อใยสูง และแร่ซิลิกาปนในแกลบมากรำเป็นส่วนผสมของเพอริคาร์บ(pericarp) อะลิวโรนเลเยอร์ (aleurone layer) เฮอร์ม (germ) และบางส่วนของเอนโดสเปิร์ม (endosperm) ของเมล็ด รำหยาบมีโปรตีนประมาณ 8- 10 เปอร์เซ็นต์ ไขมันประมาณ 7-8 เปอร์เซ็นต์

## 2.5 ชิ้นส่วนประกอบเครื่องบดแกลบ

### 2.5.1 พุเลย์สายพานลิ่ม

พุเลย์สายพานลิ่มจะมีแบบร่องเดียวหรือหลายร่อง มุมรวมของร่องลิ่มพุเลย์สายพานลิ่มเท่ากับ 32 องศา 34 ลิปตาและ 38 องศา โดยลิ่มพุเลย์ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางโต จะมีมุมร่องลิ่มพุเลย์ที่โต ร่องลิ่มพุเลย์จะมีการผลิตให้สายพานที่สวมประกอบแล้วไม่เลยพ้นจากขอบร่องลิ่ม และจะต้องไม่จมอยู่ในร่องลิ่มไม่เช่นนั้นสายพานจะสูญเสียประสิทธิภาพแรงลิ่มขับ



ภาพประกอบ 5 พุเลย์

### 2.5.2 สายพานลิ่ม

สายพานลิ่มที่ลักษณะคล้ายกับสายพานแบน คือ ใช้ เส้นใยธรรมชาติและเส้นใยสังเคราะห์ วงแหวนเป็นแกนแรง และต่อหุ้มด้วยยางหรือวัสดุเดียวกับแกน สายพานลิ่มมีรูปหน้าที่ตัดเป็นรูปสี่เหลี่ยมคางหมู ด้านข้างหน้าทั้งสองเอียงสอบเข้าหากันทำมุม 38 ถึง 44 องศา สายพานลิ่มส่งถ่ายกำลังด้วยพูเลย์ ผิวเกลี้ยงเป็นร่อง



ภาพประกอบ 6 สายพานลิ่ม

### 2.5.3 เพลลา

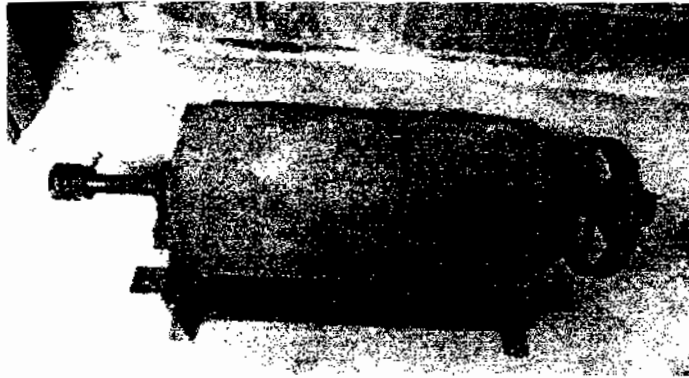
เพลลาเป็นชิ้นส่วนเครื่องมือกลที่สำคัญของระบบการส่งผ่านกำลัง กำลังที่ส่งผ่านเพลลาจะอยู่ในรูปของโมเมนต์แรงบิด (Torque)



ภาพประกอบ 7 เพลลา

#### 2.5.4 ลูกหินบดทรงกระบอก

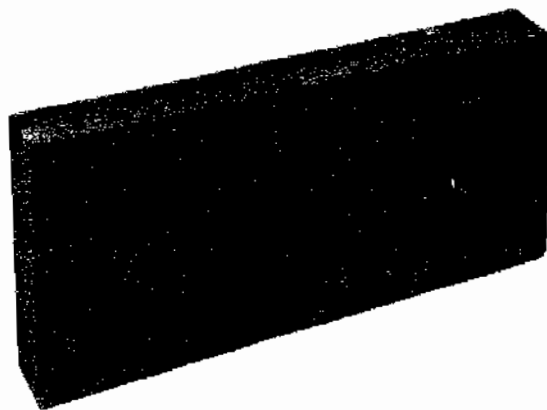
เป็นตัวรับกำลังที่ส่งมาจากพูลีย์ผ่านเพลาและทำหน้าที่บดแกลบให้ละเอียด



ภาพประกอบ 8 ลูกหินทรงกระบอก

#### 2.5.5 ลูกหินบดทรงสี่เหลี่ยม

จะถูกยึดแน่นกับอุปกรณ์ที่ไว้ปรับความละเอียดของรำที่ออกมาและทำหน้าที่ปรับระยะห่างของหินบดสามก้อนให้ได้ตามที่กำหนด



ภาพประกอบ 9 ลูกหินทรงสี่เหลี่ยม

## 2.5.6 วัสดุโครงสร้าง

เป็นส่วนรองรับและรักษาแนวของลูกหินบดและล้อสายพาน (Pulleys) และรองรับเครื่องขับสายพานนอกจากส่วนประกอบหลัก ๆ ของระบบสายพานดังกล่าวข้างต้นแล้ว



ภาพประกอบ 10 วัสดุโครงสร้าง

## 2.6 ทฤษฎีและการคำนวณ

### 2.6.1 หาอัตราทด

อัตราทด หมายถึง อัตราส่วนความเร็วที่พูลเลย์  
หาได้จาก

$$I = \frac{N_1}{N_2} = \frac{D_2}{D_1} \quad (2.1)$$

โดยที่

$N_1$  = ความเร็วรอบของพูลเลย์ตัวตาม (รอบต่อนาที)

$N_2$  = ความเร็วรอบของพูลเลย์ตัวขับ (รอบต่อนาที)

$D_1$  = เส้นผ่านศูนย์กลางของพูลเลย์ตัวตาม (เซนติเมตร)

$D_2$  = เส้นผ่านศูนย์กลางของพูลเลย์ตัวขับ (เซนติเมตร)

### 2.6.2 การหาความยาวของสายพาน

$$L_1 = 2C + \left(\frac{\pi}{2}\right)(D_1 + D_2) + \left(\frac{(D_1 + D_2)^2}{4C}\right) \quad (2.2)$$

โดยที่

$L_1$  = ความยาวของสายพาน (เซนติเมตร)

$D_1$  = ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของล้อหน้าจักรยาน (เซนติเมตร)

$D_2$  = ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของทูล์วเพลลาจับ (เซนติเมตร)

$C$  = ระยะห่างระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของตัวขับและตัวตาม (เซนติเมตร)

### 2.6.3 การหาความเร็วของสายพาน

$$V = \frac{D_1 \cdot \pi \cdot N_1}{60} = R_1 \cdot \omega_1 \quad (2.3)$$

$$V = \frac{D_2 \cdot \pi \cdot N_2}{60} = R_2 \cdot \omega_2 \quad (2.4)$$

### 2.6.4 การหามุมโอบของทูล์วตัวเล็กหาได้จาก

แบบสายพานตรง

$$\cos \frac{\beta}{2} = \frac{D_2 - D_1}{2a} \quad (2.5)$$

เมื่อ

$D_1$  = เส้นผ่านศูนย์กลางของทูล์วตัวตาม (เซนติเมตร)

$D_2$  = เส้นผ่านศูนย์กลางของทูล์วตัวขับ (เซนติเมตร)

$a$  = ระยะห่างระหว่างทูล์วทั้งสอง (เซนติเมตร)

### 2.6.5 การคำนวณหาขนาดของเพลลาโดยประมาณ

เพลลาเป็นชิ้นส่วนเครื่องมือกล ที่สำคัญของระบบการส่งผ่านกำลัง กำลังที่ส่งผ่านเพลลาจะอยู่ในรูปของโมเมนต์แรงบิด (Torque) ในการส่งผ่านระหว่างเพลลาหนึ่งไปอีกเพลลาหนึ่ง จำเป็นต้องอาศัยตัวกลาง เช่น เฟือง โซ่ สายพาน ฯลฯ ดังนั้นจึงเกิดแรงเนื่องจากการขบกันของเฟือง แรงเนื่องจากแรงดึงของสายพานที่กระทำต่อเพลลา ในการหาขนาดของเพลลา การสมมติขนาดของเพลลาขึ้นนั้น เป็นการยากที่จะสมมติให้ได้ขนาดใกล้เคียง ดังนั้นอาจคำนวณขนาดของเพลลาจากความเค้นบิด (จำลอง ลี้ม ตระกูล, 2535 : 7-11)

$$D = \frac{(16T)^{1/3}}{\pi\tau_{\text{tail}}} \quad (2.6)$$

เมื่อ

$T$  = โมเมนต์แรงบิด (นิวตัน-เมตร)

$\pi$  = ค่าคงตัว

$\tau_{\text{tail}}$  = ความเค้นแรงบิดสูงสุด (ปาสคาล)

### 2.6.6 การคำนวณหาความเค้นแรงบิด

เพลลานอกจากจะรับโมเมนต์ตัดแล้วในขณะเดียวกันจะรับแรงบิดด้วย โมเมนต์บิดนี้จะทำให้เกิดเป็นความเค้นแรงบิดขึ้น ซึ่งสามารถคำนวณได้จาก (จำลอง ลี้ม ตระกูล, 2535 : 20-35)

$$\tau_1 = \frac{T \cdot r}{J} \quad (2.7)$$

เมื่อ

$\tau_1$  = ความเค้นแรงบิด (ปาสคาล)

$T$  = โมเมนต์แรงบิด (นิวตัน-เมตร)

$r$  = รัศมีของเพลลา (เซนติเมตร)

$J$  = Polar moment inertia of area (เซนติเมตร<sup>4</sup>)

$$\tau_1 = \frac{\pi d^4}{32} \text{ (สำหรับเพลาดัน)}$$

$$\tau_1 = \frac{16T}{\pi d^3}$$

### 2.6.7 ความชื้นของวัสดุ

ความชื้นมาตรฐานเปียก เป็นค่าความชื้นเทียบกับมวลของวัสดุขึ้น นิยมใช้ในการค้า

$$M_w = \frac{w-d}{w} \times 100 \quad (2.8)$$

เมื่อ

$M_w$  = เปอร์เซนต์ความชื้นมาตรฐานเปียก (เปอร์เซนต์)

$W$  = มวลของวัสดุขึ้น (กิโลกรัม)

$d$  = มวลของวัสดุแห้ง (กิโลกรัม)

ความชื้นมาตรฐานแห้ง เป็นค่าความชื้นเทียบกับวัสดุแห้ง นิยมใช้ในการวิเคราะห์ทางทฤษฎี

$$M_d = \frac{w-d}{d} \times 100 \quad (2.9)$$

$M_d$  = เปอร์เซนต์ความชื้นอากาศแห้ง (เปอร์เซนต์)

## 2.7 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

บรรจบ อรชร (2547 : 236) ออกแบบพัฒนาเครื่องรีดยางพาราที่ลดการสูญเสียเวลาและแรงงานในขั้นตอนการลดความหนาของยางที่กล่าวมาข้างต้น โดยนำยางที่เตรียมพร้อมมรีดมาวางบนถาดป้อนยางและป้อนเข้าเครื่องรีดยางแบบต่อเนื่อง 1 ครั้ง ต่อ 1 แผ่น แล้วเสร็จเลย ซึ่งวิธีนี้จะทำให้ลดแรงงานและเวลาไปได้มากเกินกว่าร้อยละ 50 และทำให้เกษตรกรสามารถเพิ่มปริมาณการผลิตได้มากขึ้นเนื่องจากสามารถรับซื้อน้ำยางมาทำได้ด้วยทำให้ประสิทธิภาพในการรีดยางเพิ่มขึ้นเพราะฉะนั้นเครื่องรีดยางพาราแบบต่อเนื่องจะเป็นประโยชน์สำหรับ เกษตรกรชาวสวนยางเป็นอย่างมาก จากงานวิจัยที่ผ่านมา ส่วนมากจะเป็นงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับเครื่องรีดยางพาราเป็นส่วนมาก แต่หลักการทำงานของเครื่องรีดยางพารานั้นก็



คล้ายกันกับเครื่องจักรยานบดแกลบที่กำลังทำการศึกษาเพื่อจะนำข้อมูลมาสร้าง คือการรีดแผ่นยางพาราให้มีปริมาตรเล็กลงส่วนเครื่องจักรยานบดแกลบก็จะทำงานในหลักการคล้ายกันคือบดแกลบให้มีขนาดเล็กลงและมีปริมาตรน้อยลง ผู้ที่ศึกษาเกี่ยวกับการสร้างเครื่องจักรยานบดแกลบก็ยังคงมีน้อยมาก จึงเป็นแนวทางที่จะออกแบบและสร้างเครื่องจักรยานบดแกลบต่อไป

สุชาติ นະเรืองรัมย์ และชัยรัตน์ ศิริวัฒน์ (2556 : 46) งานที่นำเสนอในโครงการวิศวกรรมนี้เป็นการออกแบบและสร้างเครื่องบดแกลบโดยใช้ต้นกำลังจากคน โดยมี 2 วัตถุประสงค์ในการออกแบบสร้างคือ แกลบจากการบดที่ได้จากเครื่องที่สร้างขึ้น มีความละเอียด และใช้คนเป็นต้นกำลังในการทำงานของเครื่อง ในการพิจารณาประสิทธิภาพจึงนำความละเอียดของแกลบที่ได้นั้นไปเปรียบเทียบกับความละเอียดของแกลบที่บดที่ได้จากเครื่องที่ใช้ต้นกำลังจากมอเตอร์ไฟฟ้า ในการทดสอบการออกแบบนั้นได้ปรับระยะห่างการบดและรอบที่ใช้ในการขับเคลื่อนหลายระดับ ซึ่งความละเอียดของแกลบที่บดได้จะแสดงถึงสมรรถนะของเครื่องที่สร้างขึ้น จากการเปรียบเทียบความละเอียดของแกลบที่บดจากเครื่องที่สร้างขึ้นกับเครื่องที่ใช้ต้นกำลังจากมอเตอร์ไฟฟ้าจะเห็นได้ว่าความละเอียดที่ใช้คนเป็นต้นกำลังมีความหยากกว่า แต่ก็สามารถใช้เป็นอาหารสัตว์ได้อีกทั้งประหยัดพลังงานไฟฟ้าและไม่เกิดมลพิษ

## บทที่ 3

### การดำเนินการศึกษา

#### 3.1 การออกแบบและพัฒนาเครื่องบดเมล็ด

ในการออกแบบและพัฒนาเครื่องบดเมล็ด การที่จะทำให้เมล็ดมีความละเอียดเพิ่มมากขึ้นจะต้องเพิ่มหินในการบดอีก 1 ลูก เพื่อให้ผิวสัมผัสในการบดเพิ่มมากขึ้น แต่กำลังในป้อนเท่าเดิม จึงต้องมีการปรับเปลี่ยนอัตราทดให้ป้อนง่ายขึ้น ความเร็วรอบของลูกหินกลมจึงช้าลง

#### 3.2 หลักการทำงานเบื้องต้นของเครื่องบดเมล็ดด้วยจักรยาน

เครื่องบดเมล็ดด้วยจักรยาน โครงสร้างเป็นลูกกลิ้งที่เป็นลูกหินบดผิวลูกหินจะมีลักษณะเป็นผิวขรุขระทั้งสามลูก เพื่อเพิ่มแรงเสียดทานในการบดเมล็ด สองลูกจะมีลักษณะเป็นทรงสี่เหลี่ยมส่วนอีกลูกจะมีลักษณะเป็นรูปทรงกระบอก

ระบบขับเคลื่อน ลูกหินทรงกระบอกจะเชื่อมต่อกับเพลลา เมื่อลูกหินทรงกระบอกได้รับแรงจากต้นกำลังจากการปั่นจักรยานส่งมายังเพลลาขับลูกหิน ลูกหินก็จะทำการหมุนบดเมล็ดเข้ากับลูกหินทรงสี่เหลี่ยมตัวที่หนึ่งและไหลต่อมายังหินตัวที่สอง หินตัวที่หนึ่งจะตั้งระยะห่างมากกว่าหินตัวที่สอง เพื่อให้เมล็ดมีความละเอียดมากที่สุด

เครื่องบดเมล็ดแบบใช้พลังงานคนนี้ ซึ่งประกอบไปด้วยห้องบดเมล็ดขนาด 8000 ลูกบาศก์เซนติเมตร ใช้สายพานในการถ่ายโอนกำลังจำนวน 2 เส้น ขนาด 1.58 และ 1.15 เมตร ในการปั่นใช้พูลเลย์ขนาด 20.32 เซนติเมตร ขับพูลเลย์ 10.16 เซนติเมตร และ 20.32 เซนติเมตร บนเพลลาเดียวกันก็จะขับพูลเลย์ 7.62 เซนติเมตร ที่เพลลาเดียวกันของลูกหินบดกลมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 17.18 เซนติเมตร ยาว 17.78 เซนติเมตร และมีกระบะใส่เมล็ดขนาด 13,448 ลูกบาศก์เซนติเมตร เครื่องบดเมล็ดนี้สามารถบดเมล็ดได้ละเอียดสูงสุดที่ 300 ไมโครเมตร ที่ระยะห่างหินบดตัวที่ 1 ที่ 0.05 มิลลิเมตร และลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ 0.05 มิลลิเมตร ลักษณะของเครื่องบดเมล็ดดังแสดงในภาพประกอบ 18

#### 3.3 ส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องบดเมล็ด

3.3.1 จักรยาน

3.3.2 สายพาน

3.3.3 พูลเลย์

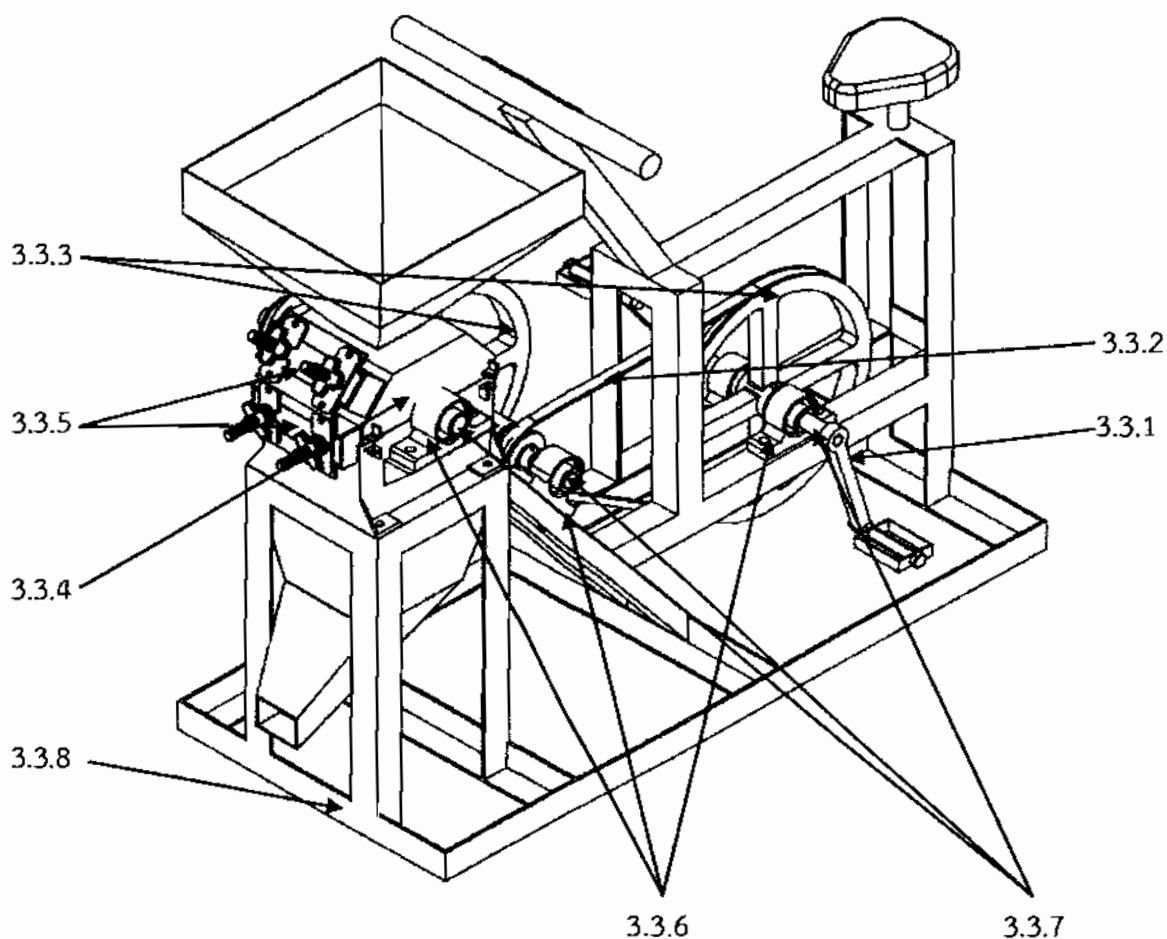
3.3.4 ลูกหินทรงกระบอก

3.3.5 ลูกหินทรงสี่เหลี่ยม 2 ลูก

3.3.6 แปรง

3.3.7 เพลา

3.3.8 โครงสร้างเครื่อง



ภาพประกอบ 18 ส่วนประกอบต่างๆ เครื่องบดกลบ

#### 3.4 หน้าที่และส่วนประกอบ

3.4.1 สายพาน ส่งกำลังที่ได้จากจักรยานไปสู่พูเลย์ที่ขับเพลาลูกหินบด สายพานจะมีความยืดหยุ่นในตัวทำให้ไม่เกิดเสียงดังจนเกินไป และสายพานลื่นนี้มีประสิทธิภาพอยู่ในช่วง 90 – 98 เปอร์เซ็นต์

3.4.2 พูเลย์ เป็นอุปกรณ์รับและส่งถ่ายกำลังจากต้นกำเนิดกำลังไปยังเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่างๆ ที่ต้องการใช้กำลังงานจากแหล่งกำเนิด

3.4.3 ลูกหินทรงกระบอก ลูกหินบดมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 17.78 เซนติเมตร ยาว 17.78 เซนติเมตร ผิวของลูกหินบดจะทำหน้าที่บดแกลบหรือบดอัดแกลบให้เสียคลีกับหินอีกก้อนหนึ่ง ทำให้แกลบละเอียด กลายเป็นรำแก่

3.4.4 ลูกหินทรงสี่เหลี่ยม ทำหน้าที่ปรับระยะห่างของหินสามก้อนเพื่อปรับความละเอียดของรำแก่ ที่ได้ออกมา โดยจะมีสกรูปรับสองตัว

3.4.5 แบริ่ง ทำหน้าที่รองรับเพลลาเพื่อจะทำให้เกิดความสมดุล

3.4.6 เพลลา ทำหน้าที่ถ่ายทอดกำลังที่รับมาจากสายพานและพูลีย์และส่งกำลังไปที่ชุดเฟืองและ ลูกหินบดแกลบต่อไป

3.4.7 โครงสร้างเครื่อง ทำจากเหล็กฉาก ทำหน้าที่เป็นตัวยึดส่วนต่างๆ ให้อยู่ในตำแหน่งที่กำหนด สามารถทำงานได้ และให้ความแข็งแรงแก่เครื่อง

### 3.5 ตัวอย่างการคำนวณ

#### 3.5.1 การหาความยาวของสายพานระหว่างพูลีย์เพลลาขับเคลื่อนที่ 1 กับพูลีย์เพลลาตามตัวที่ 1

เมื่อของเส้นผ่านศูนย์กลางของพูลีย์เพลลาขับเคลื่อน  $D_1$  เท่ากับ 20.32 เซนติเมตร เพลลาตาม  $D_2$  เท่ากับ 10.16 เซนติเมตร และระยะห่างระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของเพลลาขับเคลื่อนและตัวตาม  $C1$  เท่ากับ 53 เซนติเมตร สามารถคำนวณหาความยาวของสายพานได้ดังนี้ จากสมการที่ 2.2

$$L_1 = 2C1 + \left(\frac{\pi}{2}\right)(D_1 + D_2) + \left(\frac{(D_1 + D_2)^2}{4C1}\right)$$

$$L_1 = 2(53) + \left(\frac{\pi}{2}\right)(20.32 + 10.16) + \left(\frac{(20.32 + 10.16)^2}{4(53)}\right)$$

$$L_1 = 158.26 \text{ เซนติเมตร หรือ } 1.58 \text{ เมตร}$$

เลือกสายพานที่มีความยาว 1.58 เมตร

#### 3.5.2 การหาความยาวของสายพานระหว่างพูลีย์เพลลาขับเคลื่อนที่ 2 กับพูลีย์เพลลาตามตัวที่ 2

เมื่อของเส้นผ่านศูนย์กลางของพูลีย์เพลลาขับเคลื่อน  $D_3$  เท่ากับ 20.32 เซนติเมตร เพลลาตาม  $D_4$  เท่ากับ 7.62 เซนติเมตร และระยะห่างระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของเพลลาขับเคลื่อนและตัวตาม  $C2$  เท่ากับ 33 เซนติเมตร สามารถคำนวณหาความยาวของสายพานได้ดังนี้ จากสมการที่ 2.2

$$L_2 = 2C2 + \left(\frac{\pi}{2}\right)(D_3 + D_4) + \left(\frac{(D_3 + D_4)^2}{4C2}\right)$$

$$L_2 = 2(33) + \left(\frac{\pi}{2}\right)(20.32 + 7.62) + \left(\frac{(20.32 + 7.62)^2}{4(33)}\right)$$

$$L_2 = 115.80 \text{ เซนติเมตร หรือ } 1.15 \text{ เมตร}$$

เลือกสายพานที่มีความยาว 1.15 เมตร

### 3.5.3 จำนวนหาอัตราทด

คำนวณหาอัตราทดจากเฟลาขับตัวที่ 1 กับเฟลาตามตัวที่ 1 โดยที่  $D_1$  เท่ากับ 20.32 เซนติเมตร และ  $D_2$  เท่ากับ 10.16 เซนติเมตร จากสมการ 2.1

$$\begin{aligned} I &= \frac{N_1}{N_2} = \frac{D_2}{D_1} \\ &= \frac{10.16(\text{เซนติเมตร})}{20.32(\text{เซนติเมตร})} \\ &= 0.50 \end{aligned}$$

คำนวณหาอัตราทดเฟลาขับตัวที่ 2 กับเฟลาตามตัวที่ 2 โดยที่  $D_1$  เท่ากับ 20.32 เซนติเมตร และ  $D_2$  เท่ากับ 7.62 เซนติเมตร จากสมการ 2.1

$$\begin{aligned} I &= \frac{N_1}{N_2} = \frac{D_2}{D_1} \\ &= \frac{7.62(\text{เซนติเมตร})}{20.32(\text{เซนติเมตร})} \\ &= 0.375 \end{aligned}$$

คำนวณหาความเร็วรอบพหุเลขเฟลาตามตัวที่ 1 เมื่อป้อนด้วยความเร็วรอบเฉลี่ย 50 รอบต่อนาที ที่ระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตรกับลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตร จากสมการ 2.1

$$\begin{aligned} I &= \frac{N_1}{N_2} = \frac{D_2}{D_1} \\ \frac{45}{N_2} &= \frac{10.16}{20.32} \\ N_2 &= \frac{50 \times 20.32}{10.16} \\ N_2 &= 100 \text{ รอบต่อนาที} \end{aligned}$$

หาความเร็วรอบของพูเลย์เฟลาตามตัวที่ 2 เมื่อเฟลาขับตัวที่ 2 หมุนด้วยความเร็วรอบ 100 รอบต่อนาที จากสมการ 2.1

$$I = \frac{N_1}{N_2} = \frac{D_2}{D_1}$$

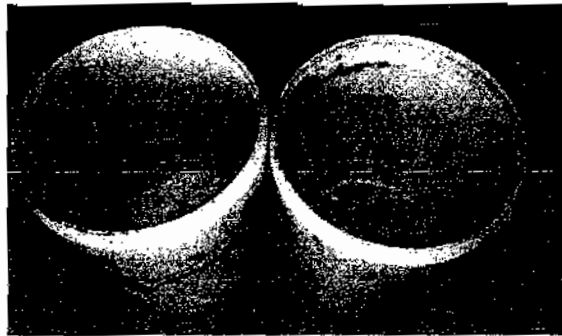
$$\frac{100}{N_2} = \frac{7.62}{20.32}$$

$$N_2 = \frac{100 \times 20.32}{7.62}$$

$$N_2 = 266.66 \text{ รอบต่อนาที}$$

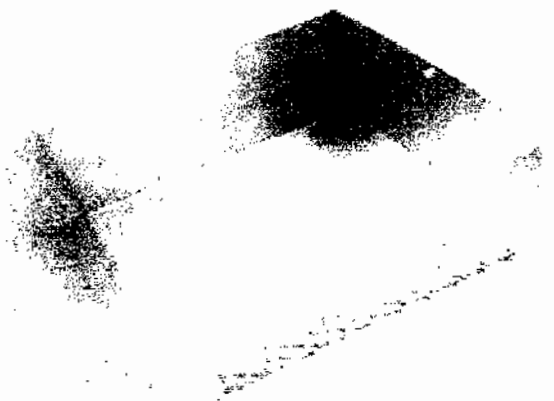
### 3.6 เครื่องมือวัดและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

3.6.1 ถังสำหรับใส่แกลบนขนาด 20 ลิตรใช้ในการบรรจุแกลบก่อนเข้าเครื่องบดแกลบ



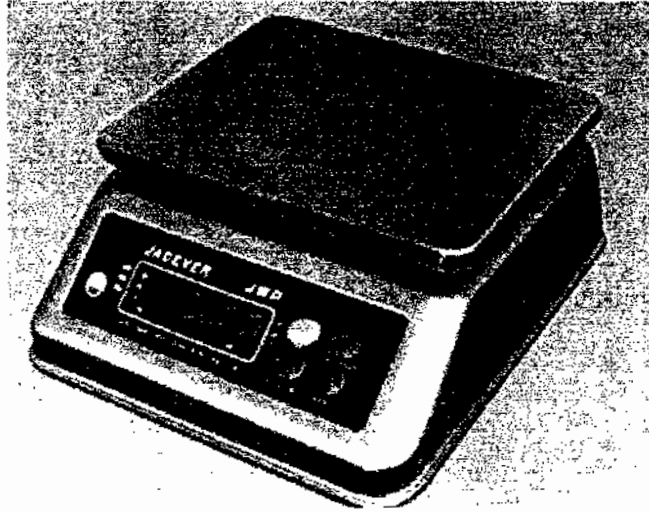
ภาพประกอบ 11 ถังใส่แกลบ

3.6.2 ถาดสำหรับรองรับแกลบที่ออกมาจากเครื่องบดแกลบ



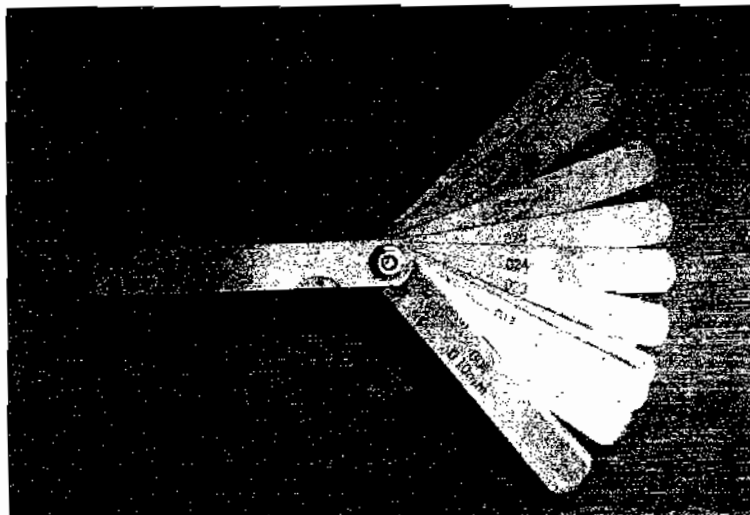
ภาพประกอบ 12 ถาดรองแกลบบดหยาบ

3.6.3 เครื่องชั่งน้ำหนักดิจิทัล ใช้สำหรับชั่งน้ำหนักก่อนและหลังจากการบดกลบ เครื่องชั่งน้ำหนักดิจิทัลแบบก้นน้ำ ความละเอียด 0.01 กรัม ยี่ห้อ JADEVER ได้ทวน รุ่น JWP พิกัด 1.5/3/6/15 และ 30 กก. กรอบด้านนอกสแตนเลส แสดงผลเป็นตัวเลขสีแดง 1 ด้าน ใช้พลังงานไฟฟ้า 220 โวลต์ และแบตเตอรี่แบบชาร์ตไฟได้



ภาพประกอบ 13 เครื่องชั่งน้ำหนักดิจิทัล

3.6.4 เครื่องมือวัดระยะห่าง ใช้ในการปรับตั้งค่าเพื่อหาระยะห่างของลูกหินบดทั้ง 3 ลูก ยี่ห้อ THICKNESS GAUGE ความละเอียดเป็นมิลลิเมตร



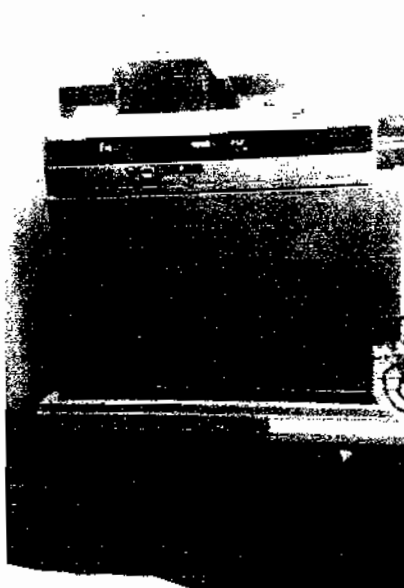
ภาพประกอบ 14 ฟิลเลอร์เกจ

3.6.5 เครื่องเขย่าตะแกรงร่อน ใช้ในการวัดหาค่าความละเอียดของร้ำแก่ที่ออกมาจากเครื่องบด  
แกลบ ยี่ห้อ Retsch



ภาพประกอบ 15 เครื่องเขย่าตะแกรงร่อน

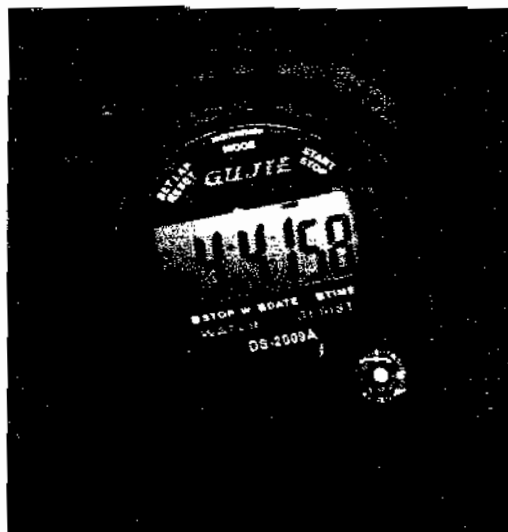
3.6.6 ตู้อบลมร้อน เพื่อหาความชื้นของแกลบก่อนทำการบด ที่อุณหภูมิ 105 องศา เป็นเวลา 24  
ชั่วโมง ยี่ห้อ Memmert



ภาพประกอบ 16 ตู้อบลมร้อน



3.6.7 นาฬิกาจับเวลา จะใช้ในการจับเวลาและบอกระยะเวลาตามการทดลองเงื่อนไขต่างๆ ยี่ห้อ GUJIE รุ่น DS-2009A



ภาพประกอบ 17 นาฬิกาจับเวลา

### 3.7 วิธีการทดลอง

3.7.1 เตรียมแกลบสำหรับการทดลอง ที่ความชื้นเปียก 12.35 เปอร์เซ็นต์

3.7.2 ปรับระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตร กับลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.1 มิลลิเมตร นำแกลบใส่ลงในกะบะใส่แกลบครั้งละ 100 กรัม แล้วปรับด้วยความเร็ว 50 รอบต่อนาที ทำทั้งหมด 3 ครั้ง

3.7.3 ปรับระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตร กับลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตร นำแกลบใส่ลงในกะบะใส่แกลบครั้งละ 100 กรัม แล้วปรับด้วยความเร็ว 50 รอบต่อนาที ทำทั้งหมด 3 ครั้ง

3.7.4 ปรับระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตร กับลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.025 มิลลิเมตร นำแกลบใส่ลงในกะบะใส่แกลบครั้งละ 100 กรัม แล้วปรับด้วยความเร็ว 50 รอบต่อนาที ทำทั้งหมด 3 ครั้ง

3.7.5 นำรำแก่ที่ได้จากการบดแกลบมาชั่งน้ำหนักหาค่าน้ำหนักที่ได้ออกมาแต่ละครั้งแล้วนำมาวัดหาค่าความละเอียดเพื่อนำไปทำการเปรียบเทียบกับแบบลูกหินบด 2 ลูก มีความละเอียดต่างกันอย่างไร แล้วหาระยะการปรับระยะห่างของลูกหินและความเร็วรอบที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการตั้งค่าในการบดแกลบให้เป็นรำแก่เพื่อใช้งานในครั้งต่อไป

## บทที่ 4

### ผลการทดลองและวิจารณ์

#### 4.1 ผลการทดลองหาความชื้น

การทดลองหาความชื้นของวัสดุโดยใช้ตู้อบลมร้อน ในที่นี้จะทดลอง 3 ซ้ำ โดยใช้วัสดุที่มีปริมาณแตกต่างกัน อบในอุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส ในระยะเวลา 24 ชั่วโมง ได้ผลทดลองดังตารางต่อไปนี้

ตาราง 1 ความชื้นของวัสดุที่ทดลอง

ซ้ำที่	น้ำหนักก่อน (g)	น้ำหนักหลัง (g)	มาตรฐานเปียก (w.b.)	มาตรฐานแห้ง (w.b.)
1	23.47	20.93	10.82	12.13
2	26.68	23.24	12.89	14.80
3	27.78	24.91	10.33	11.52
ค่าเฉลี่ย			11.35	14.03

จากการทดลองหาความชื้นของวัสดุ จะได้ความชื้นมาตรฐานเปียกเฉลี่ย 12.35 เปอร์เซ็นต์ และได้ความชื้นมาตรฐานแห้ง 14.03 เปอร์เซ็นต์

#### 4.2 ผลการทดลองครั้งที่ 1

การทดลองครั้งที่ 1 จะปรับระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 เป็น 0.05 มิลลิเมตร และลูกหินบดตัวที่ 2 เป็น 0.1 มิลลิเมตร ใช้แกลบในปริมาณ 100 กรัม บดในระยะเวลา 1 นาที แบ่งการทดลองเป็น 3 ครั้ง ปั่นด้วยความเร็วรอบเท่ากันที่ 50 รอบต่อนาที ได้ผลการทดลองดังนี้

ตาราง 2 ผลการทดลองที่ 1 ปรับระยะลูกหินบดตัวที่ 1 เป็น 0.05 มิลลิเมตร และลูกหินบดตัวที่ 2 เป็น 0.1 มิลลิเมตร ใช้ปริมาณแกลบ 100 กรัม บดในเวลา 1 นาที ที่และที่ 50 rpm

ระยะหินบด (mm)	ซ้ำที่	น้ำหนัก (g)
ลูกหินตัวที่ 1 ระยะห่าง 0.05 และ	1	15.19
	2	12.17
ลูกหินตัวที่ 2 ระยะห่าง 0.1	3	12.12

จากผลการทดลองที่ 1 ปรับลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตร และ ลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.1 มิลลิเมตร ตามตาราง 2 ในการทดลองทั้ง 3 ครั้งนี้ นำผลที่ได้มาทำการวัดหาน้ำหนักร้อยละของรำแก่และได้ผลการวัดค่าความละเอียดดังนี้และมีขั้นตอนดังต่อไปนี้

#### 4.2.1 ขั้นตอนการร่อนหาน้ำหนักร้อยละของแกลบบด

4.2.1.1 เลือกตะแกรงร่อนที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงที่ 500  $\mu m$  425  $\mu m$  และ 300  $\mu m$

4.2.1.2 เริ่มจากตะแกรงข้างล่างสุดจะไม่มีรูจะเรียกว่า 0  $\mu m$  เรียงตามลำดับ 0  $\mu m$  ขึ้นไปเป็น 300  $\mu m$  425  $\mu m$  และ 500  $\mu m$  ตามลำดับ

4.2.1.3 นำตัวอย่างการทดลองครั้งที่ 1 ซ้ำที่ 1 มาใส่ในตะแกรงร่อนตัว 500  $\mu m$  ตัวบนสุด

4.2.1.4 ใช้เวลาร่อน 10 นาที ต่อ 1 ตัวอย่าง

4.2.1.5 นำแกลบที่ร่อนเสร็จจากตะแกรงร่อนแต่ละขนาดมาชั่งน้ำหนักและจดบันทึกน้ำหนักกับตะแกรงแต่ละขนาด

ตาราง 3 น้ำหนักร้อยละของร้ำแก่จากการปั่น ที่ระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตร และลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.1 มิลลิเมตรและที่ 50 rpm

เส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงร่อน ( $\mu m$ )	15.19 g		12.17 g		12.12 g	
	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ
500 ขึ้นไป	8.16	53.71	5.93	48.72	5.65	46.61
426-499	0.67	4.41	1.09	8.95	0.85	7.01
301-425	2.27	14.94	1.60	13.14	2.02	16.66
0-300	4.04	26.60	3.54	29.08	3.59	29.62

#### 4.2.2 วิธีการคำนวณหาน้ำหนักร้อยละ

น้ำหนักร้อยละ = (น้ำหนักที่ได้ของขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงร่อน ( $\mu m$ ) / น้ำหนักรวม)  $\times$  100

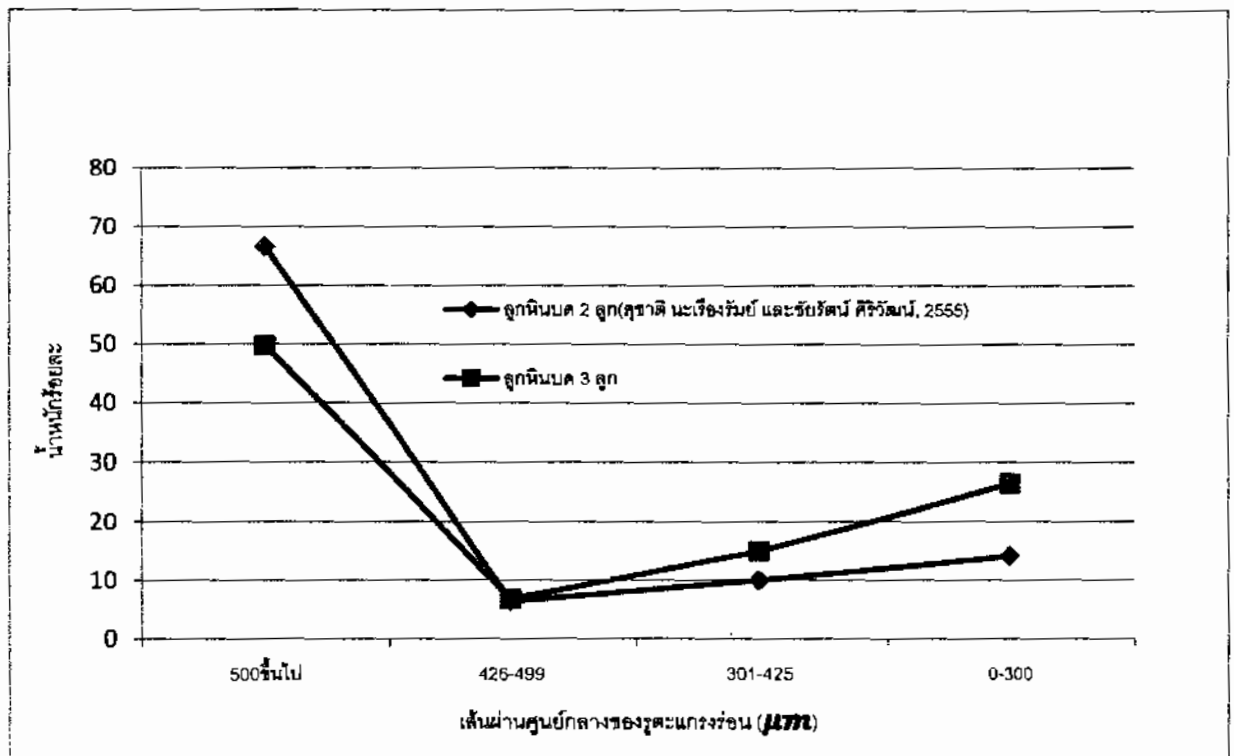
ตัวอย่างเช่น ที่ 500 ขึ้นไป จะเท่ากับ  $(8.16/15.19) \times 100$  จะได้น้ำหนักร้อยละเท่ากับ 53.71

จากการทดลองครั้งที่ 1 นำผลของน้ำหนักและน้ำหนักร้อยละที่ได้จากตาราง 3 มาเฉลี่ยเพื่อนำค่าเฉลี่ยที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่าการบดด้วยลูกหิน 2 ลูกได้ดังนี้

ตาราง 4 เปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละของการบดด้วยลูกหิน 2 ลูกกับการบดด้วยลูกหิน 3 ลูก  
ในการทดลองครั้งที่ 1

เส้นผ่านศูนย์กลาง ของรูตะแกรงร่อน ( $\mu\text{m}$ )	ลูกหินบด 2 ลูก (สุชาติ นะเรืองรัมย์ และชัยรัตน์ ศิริวัฒน์, 2555)		ลูกหินบด 3 ลูก	
	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ
500 ขึ้นไป	42.58	66.55	6.58	49.68
426-499	4.01	6.35	0.87	6.79
301-425	6.33	9.91	1.96	14.91
0-300	8.90	14.03	3.72	26.43

กราฟเปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละของการบดด้วยลูกหิน 2 ลูกกับการบดด้วยลูกหิน 3 ลูก ในการ  
ทดลองครั้งที่ 1



ภาพประกอบ 19 กราฟเปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละ การทดลองครั้งที่ 1

### 4.3 ผลการทดลองครั้งที่ 2

การทดลองครั้งที่ 2 จะปรับระยะห่างของลูกหินบดลูกที่ 1 เป็น 0.05 และลูกหินบดลูกที่ 2 เป็น 0.05 มิลลิเมตร ใช้แกลบในปริมาณ 100 กรัม บดในระยะเวลา 1 นาที แบ่งการทดลองเป็น 3 ครั้ง ปั่นด้วยความเร็วรอบเท่ากันที่ 50 รอบต่อนาที ได้ผลการทดลองดังนี้

ตาราง 5 ผลการทดลองที่ 2 ปรับระยะลูกหินบดตัวที่ 1 เป็น 0.05 มิลลิเมตร และลูกหินบดตัวที่ 2 เป็น 0.05 มิลลิเมตร ใช้ปริมาณแกลบ 100 กรัม บดในเวลา 1 นาทีและที่ 50 rpm

ระยะหินบด (mm)	ซ้ำที่	น้ำหนัก (g)
ลูกหินตัวที่ 1 ระยะห่าง 0.05 และ	1	14.11
	2	14.56
ลูกหินตัวที่ 2 ระยะห่าง 0.05	3	18.27

จากผลการทดลองที่ 2 ปรับลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 และลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตร ตามตาราง 5 ในการทดลองทั้ง 3 ครั้งนี้ นำผลที่ได้มาทำการวัดค่าความละเอียดของรำแก่และได้ผลการวัดค่าความละเอียดดังนี้

ตาราง 6 น้ำหนักร้อยละของรำแก่จากการปั่น ที่ระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 และลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตรและที่ 50 rpm

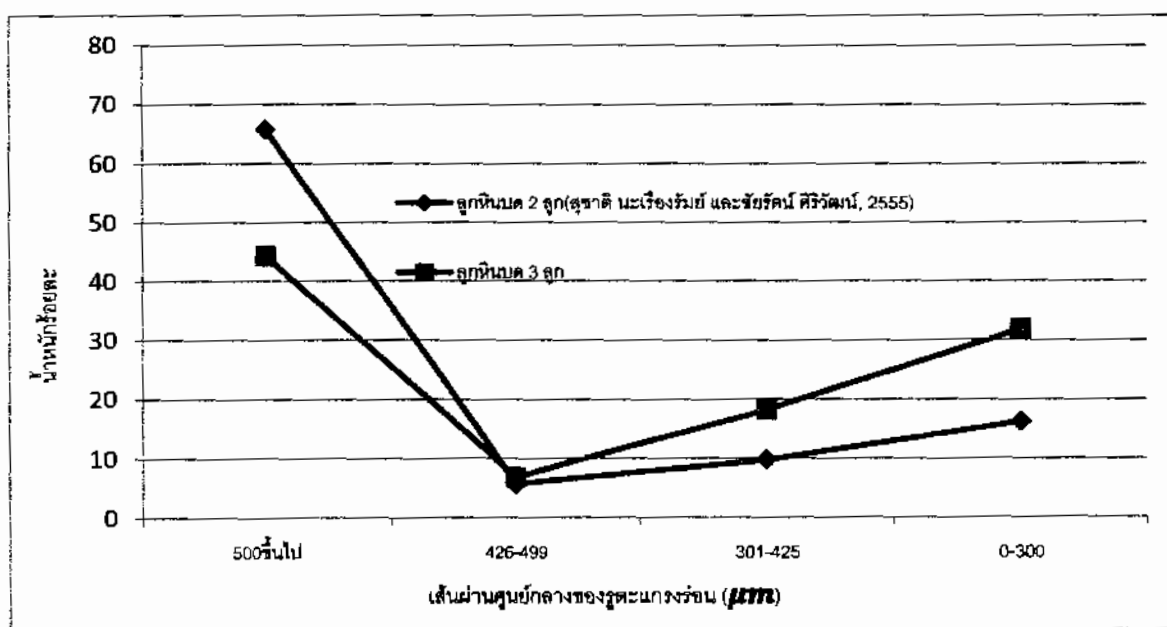
เส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงร้อน ( $\mu\text{m}$ )	14.11 g		14.56 g		18.27 g	
	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ
500 ขึ้นไป	7.23	51.24	6.70	46.01	6.66	36.45
426-499	1.07	7.58	1.03	7.07	1.75	9.57
301-425	1.95	13.82	2.37	16.27	2.98	16.31
0-300	3.86	27.35	4.45	30.56	6.86	37.54

จากการทดลองครั้งที่ 2 นำผลของน้ำหนักและน้ำหนักร้อยละที่ได้จากตาราง 6 มาเฉลี่ยเพื่อนำค่าเฉลี่ยที่ได้มาเปรียบเทียบกับการบดด้วยลูกหิน 2 ลูกได้ดังนี้

ตาราง 7 เปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละของการบดด้วยลูกหิน 2 ลูกกับการบดด้วยลูกหิน 3 ลูก ในการทดลองครั้งที่ 2

เส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงร่อน ( $\mu m$ )	ลูกหินบด 2 ลูก (สุชาติ นะเรืองรัมย์ และชัยรัตน์ ศิริวัฒน์, 2555)		ลูกหินบด 3 ลูก	
	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ
500 ขึ้นไป	41.13	65.79	5.02	44.26
426-499	3.46	5.64	0.76	6.70
301-425	6.09	9.76	2.06	18.16
0-300	10.17	16.21	3.54	31.81

กราฟเปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละของการบดด้วยลูกหิน 2 ลูกกับการบดด้วยลูกหิน 3 ลูก ในการทดลองครั้งที่ 2



ภาพประกอบ 20 กราฟเปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละ การทดลองครั้งที่ 2

#### 4.4 ผลการทดลองครั้งที่ 3

การทดลองครั้งสามจะปรับระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 เป็น 0.05 และลูกหินบดตัวที่ 2 เป็น 0.025 มิลลิเมตร ใช้แกลบในปริมาณ 100 กรัม บดในระยะเวลา 1 นาที แบ่งการทดลองเป็น 3 ครั้ง ปั่นด้วยความเร็วรอบที่เท่ากันที่ 50 รอบต่อนาที ได้ผลการทดลองดังนี้

ตาราง 8 ผลการทดลองที่ 3 ปรับระยะลูกหินบดตัวที่ 1 เป็น 0.05 มิลลิเมตร และลูกหินบดตัวที่ 2 เป็น 0.025 มิลลิเมตร ใช้ปริมาณแกลบ 100 กรัม บดในเวลา 1 นาทีและที่ 50 rpm

ระยะหินบด (mm)	ซ้ำที่	น้ำหนัก (g)
ลูกหินตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 และ	1	12.41
	2	10.85
ลูกหินตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.025	3	10.77

จากผลการทดลองที่ 3 ปรับลูกหินตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 และลูกหินตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.025 มิลลิเมตร ตามตาราง 8 ในการทดลองทั้ง 3 ครั้งนี้ นำผลที่ได้มาทำการวัดค่าความละเอียดของรำแก่ และได้ผลการวัดค่าความละเอียดดังนี้

ตาราง 9 การหาน้ำหนักร้อยละของรำแก่จากการป่น ที่ระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 และลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.025 มิลลิเมตรและที่ 50 rpm

เส้นผ่าน ศูนย์กลางของ รูตะแกรงร่อน ( $\mu\text{m}$ )	12.41 g		10.85 g		10.77 g	
	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ
500 ขึ้นไป	5.92	47.70	4.90	45.16	4.26	39.55
426-499	0.77	6.20	0.56	5.16	0.97	9.00
301-425	1.92	15.47	2.11	19.44	2.16	20.05
0-300	3.98	32.07	3.28	30.23	3.38	31.38

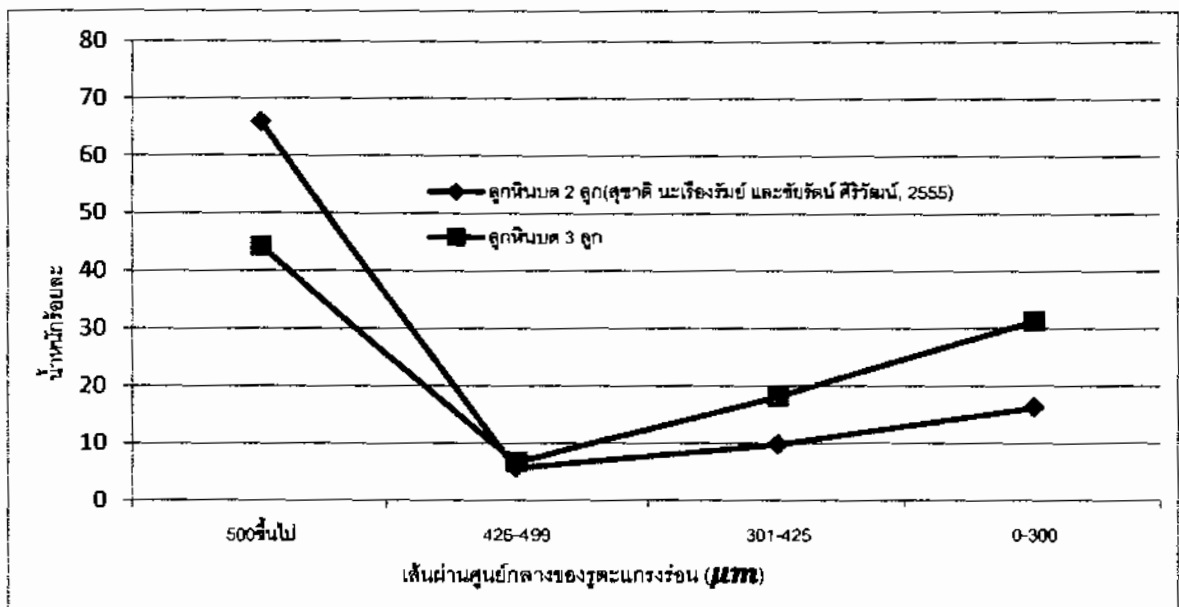


จากการทดลองครั้งที่ 3 นำผลของน้ำหนักและน้ำหนักร้อยละที่ได้จากตาราง 9 มาเฉลี่ยเพื่อนำค่าเฉลี่ยที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่าการบดด้วยลูกหิน 2 ลูกได้ดังนี้

ตาราง 10 เปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละของการบดด้วยลูกหิน 2 ลูกกับการบดด้วยลูกหิน 3 ลูก ในการทดลองครั้งที่ 3

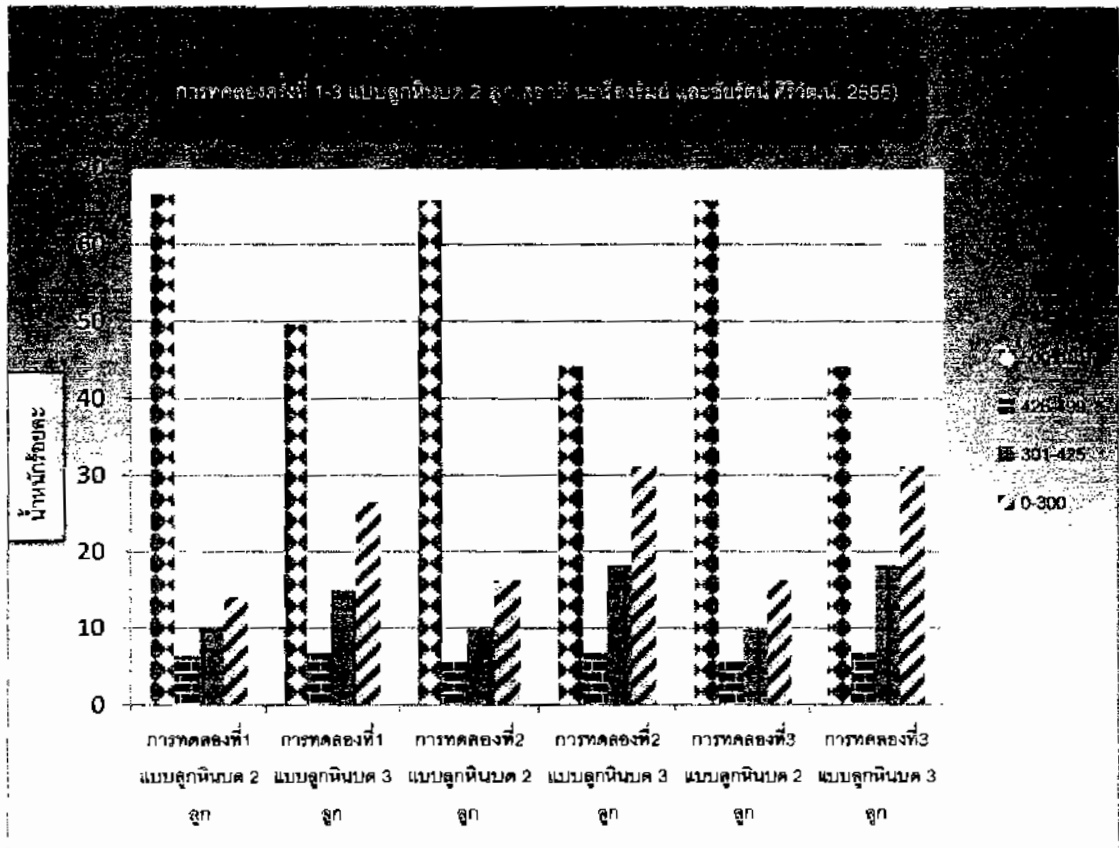
เส้นผ่านศูนย์กลาง ของรูตะแกรงร่อน ( $\mu\text{m}$ )	ลูกหินบด 2 ลูก (สุชาติ นะเรืองรัมย์ และชัยรัตน์ ศิริวิวัฒน์, 2555)		ลูกหินบด 3 ลูก	
	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ	น้ำหนัก (g)	น้ำหนักร้อยละ
500 ขึ้นไป	41.13	65.79	5.02	44.26
426-499	3.46	5.64	0.76	6.78
301-425	6.09	9.76	2.06	18.32
0-300	10.17	16.21	3.54	31.21

กราฟเปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละของการบดด้วยลูกหิน 2 ลูกกับการบดด้วยลูกหิน 3 ลูก ในการทดลองครั้งที่ 3



ภาพประกอบ 21 กราฟเปรียบเทียบน้ำหนักร้อยละ การทดลองครั้งที่ 3

แผนภูมิแสดงน้ำหนักร้อยละของผลการทดลองแบบลูกหินบด 2 ลูกและแบบลูกหินบด 3 ลูก



ภาพประกอบ 22 แผนภูมิแสดงน้ำหนักร้อยละของผลการทดลองแบบลูกหินบด 2 ลูกและแบบลูกหินบด 3 ลูก

#### 4.5 สรุปแผนภูมิแสดงน้ำหนักร้อยละของผลการทดลองแบบลูกหินบด 2 ลูกและแบบลูกหินบด 3 ลูก

4.5.1 การทดลองครั้งที่ 1 จะเห็นได้ว่าที่ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงร่อน ( $\mu m$ ) ที่ 500ขึ้นไปแบบลูกหินบด 2 ลูกจะมีน้ำหนักร้อยละที่มากกว่าแบบลูกหินบด 3 ลูก ที่ 426-499 จะมีน้ำหนักร้อยละที่ใกล้เคียงกัน ที่ 301-425 แบบลูกหินบด 2 ลูกจะมีน้ำหนักร้อยละที่น้อยกว่าแบบลูกหินบด 3 ลูก และที่ 0-300 แบบลูกหินบด 2 ลูกจะมีน้ำหนักร้อยละที่น้อยกว่าแบบลูกหินบด 3 ลูก จากการทดลองครั้งที่ 1 แบบลูกหินบด 3 ลูกจึงมีความละเอียดมากกว่าแบบลูกหินบด 2 ลูก

4.5.2 การทดลองครั้งที่ 2 จะเห็นได้ว่าที่ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงร่อน ( $\mu m$ ) ที่ 500ขึ้นไปแบบลูกหินบด 2 ลูกจะมีน้ำหนักร้อยละที่มากกว่าแบบลูกหินบด 3 ลูก ที่ 426-499 จะมี

น้ำหนักร้อยละที่ใกล้เคียงกัน ที่ 301-425 แบบลูกหินบด 2 ลูกจะมีน้ำหนักร้อยละที่น้อยกว่าแบบลูกหินบด 3 ลูก และที่ 0-300 แบบลูกหินบด 2 ลูกจะมีน้ำหนักร้อยละที่น้อยกว่าแบบลูกหินบด 3 ลูก จากการทดลองครั้งที่ 1 แบบลูกหินบด 3 ลูกจึงมีความละเอียดมากกว่าแบบลูกหินบด 2 ลูก

4.5.3 การทดลองครั้งที่ 3 จะเห็นได้ว่าที่ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงร่อน ( $\mu m$ ) ที่ 500ขึ้นไปแบบลูกหินบด 2 ลูกจะมีน้ำหนักร้อยละที่มากกว่าแบบลูกหินบด 3 ลูก ที่ 426-499 จะมีน้ำหนักร้อยละที่ใกล้เคียงกัน ที่ 301-425 แบบลูกหินบด 2 ลูกจะมีน้ำหนักร้อยละที่น้อยกว่าแบบลูกหินบด 3 ลูก และที่ 0-300 แบบลูกหินบด 2 ลูกจะมีน้ำหนักร้อยละที่น้อยกว่าแบบลูกหินบด 3 ลูก จากการทดลองครั้งที่ 1 แบบลูกหินบด 3 ลูกจึงมีความละเอียดมากกว่าแบบลูกหินบด 2 ลูก

\*จากฟาร์มที่เลี้ยงสุกรที่บ้านมา 10 ปี จะใช้ส่วนผสมของรำอ่อนกับรำแก่เท่ากับ 1 ต่อ 2 ส่วน แต่การทดสอบเบื้องต้น จะเพิ่มอัตราส่วนของรำแก่ ครั้งละ 10 เปอร์เซ็นต์ เพิ่มไปถึง 30 เปอร์เซ็นต์สุกรก็ยังสามารถกินได้อยู่ ระบบขับถ่ายเป็นปกติ ดังนั้นจะสามารถผสมกัตราส่วนรำอ่อนกับรำแก่เป็น 1 ต่อ 2.6 ส่วน

## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการทดลอง

5.1.1 ระยะห่างที่น้ำหนักร้อยละมากที่สุดของเครื่องบดแบบลูกหินบด 3 ลูกคือระยะห่างของลูกหินบดตัวที่ 1 ที่ระยะห่าง 0.05 และลูกหินบดตัวที่ 2 ที่ระยะห่าง 0.05 มิลลิเมตร จะมีน้ำหนักร้อยละมากที่สุด ที่เส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงร่อน 0 - 300 ( $\mu m$ ) จะมีน้ำหนักร้อยละ 31.81

5.1.2 เครื่องบดแบบลูกหินบด 3 ลูกจะมีสมรรถนะสามารถบดกลบได้น้ำหนักร้อยละที่มากกว่าแบบเครื่องบดแบบลูกหินบด 2 ลูก ที่เส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงร่อน 0 - 300 ( $\mu m$ ) ทั้ง 3 การทดลอง

5.1.3 จากการทดลองเปรียบเทียบเครื่องบดแบบลูกหินบด 2 ลูกกับเครื่องบดแบบลูกหินบด 3 ลูก น้ำหนักร้อยละที่ออกมา แบบลูกหินบด 3 ลูก จะมีน้ำหนักร้อยละมากกว่าแบบลูกหินบด 2 ลูก จากตารางที่ 7 การทดลองครั้งที่ 2 ที่เส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงร่อน 0 - 300 ( $\mu m$ ) แบบลูกหินบด 2 ลูกจะมีน้ำหนักร้อยละ 16.21 และแบบลูกหินบด 3 ลูกจะมีน้ำหนักร้อยละ 31.81 แสดงว่าแบบลูกหินบด 3 ลูกจะมีน้ำหนักร้อยละที่มากกว่าแบบลูกหินบด 2 ลูก เท่ากับ  $(31.81/16.21)$  จะได้ 96.23 เปอร์เซ็นต์ ของระยะห่างที่น้ำหนักร้อยละมากที่สุด

#### 5.2 ข้อเสนอแนะ

5.2.1 เวลาทำการทดลองแต่ละครั้งจะต้องถอดฝาครอบลูกหินออกทุกครั้ง เพื่อวัดระยะห่างของลูกหินบดเพราะจะต้องปรับตั้งระยะห่างของลูกหินบดตามระยะห่างที่กำหนด

5.2.2 ในการทำความสะอาดในการทดลองแต่ละครั้งจะต้องถอดลูกปืนตุ๊กตาทุกครั้ง เพื่อจะได้ทำความสะอาดตะแกรงร่อนรับ

## บรรณานุกรม

### บรรณานุกรม

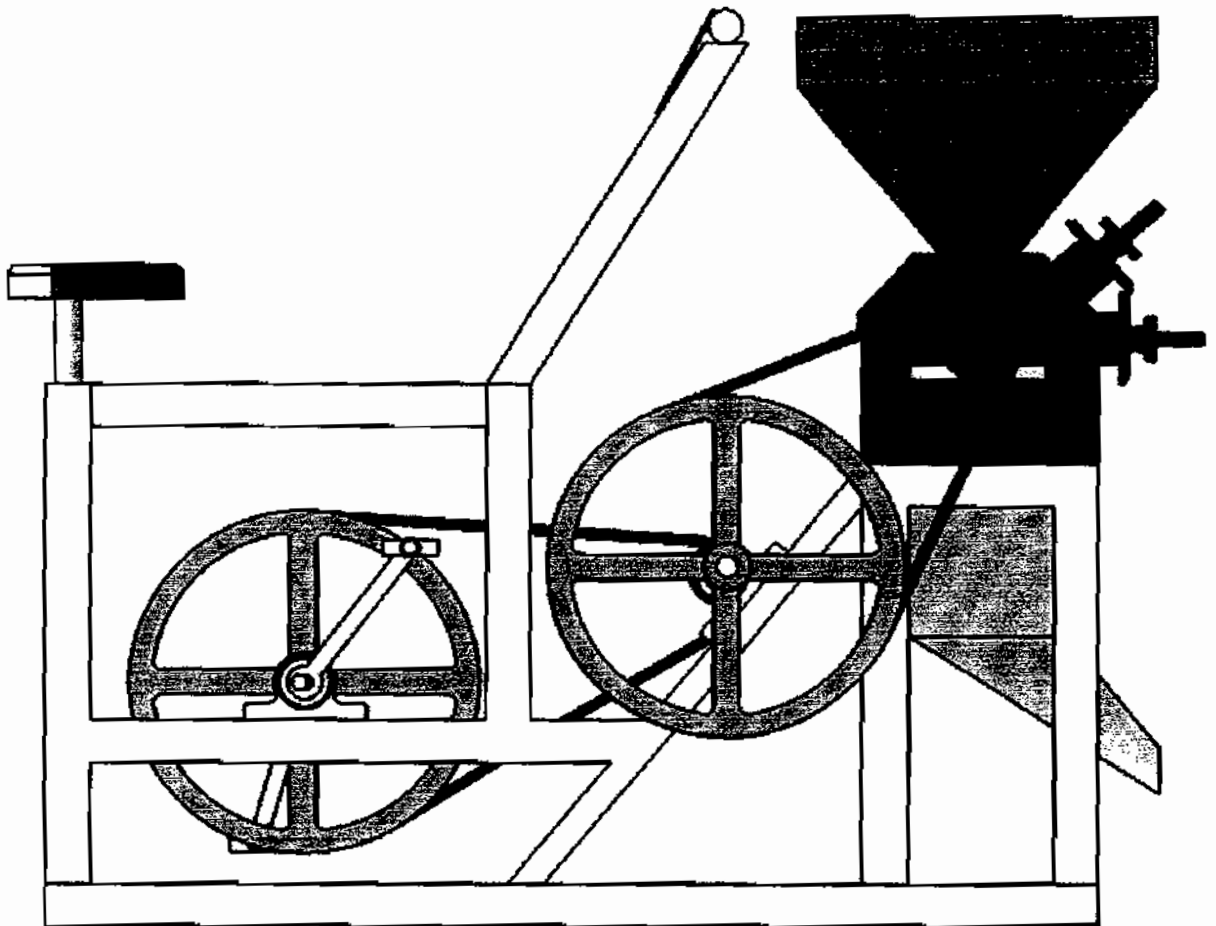
- กุลจิรา สุจิโรจน์, ผกามาศ แซ่ห้วงและปาจรีย์ ถาวรนิติ. *การสังเคราะห์ซิลิกอนคาร์ไบด์จากแกลบข้าว*.  
กรุงเทพฯ : มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, 2543.
- จำลอง ลิ้มตระกูล. *การออกแบบเครื่องจักรกล*. ขอนแก่น : ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล  
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น, 2533.
- บรรจบ อรชร,อนุศิษฐ์ อัมมานะตระกูล,ทะนงศักดิ์ ภักดีบุญและทวีวัฒน์ สังขมัน. 2547.  
เครื่องรียางพาราแบบต่อเนื่อง. *วารสารวิจัยและพัฒนา มจร.* 30(1) :167-181.
- สุกัญญา จัดตุพรพงษ์. 2539. การตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบอาหารสัตว์. ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมการเลี้ยง  
สุกรแห่งชาติ. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน, นครปฐม; 193หน้า:  
สืบค้นเมื่อ 1 สิงหาคม 2557; ได้จาก: <http://www.dld.go.th/inform/krice.html>.
- สุชาติ นะเรืองรัมย์ และชัยรัตน์ ศิริวัฒน์. *เครื่องบดแกลบ*. ปรินิพนธ์ วศ.บ. มหาสารคาม:  
มหาวิทยาลัยมหาสารคาม, 2555.

## ภาคผนวก

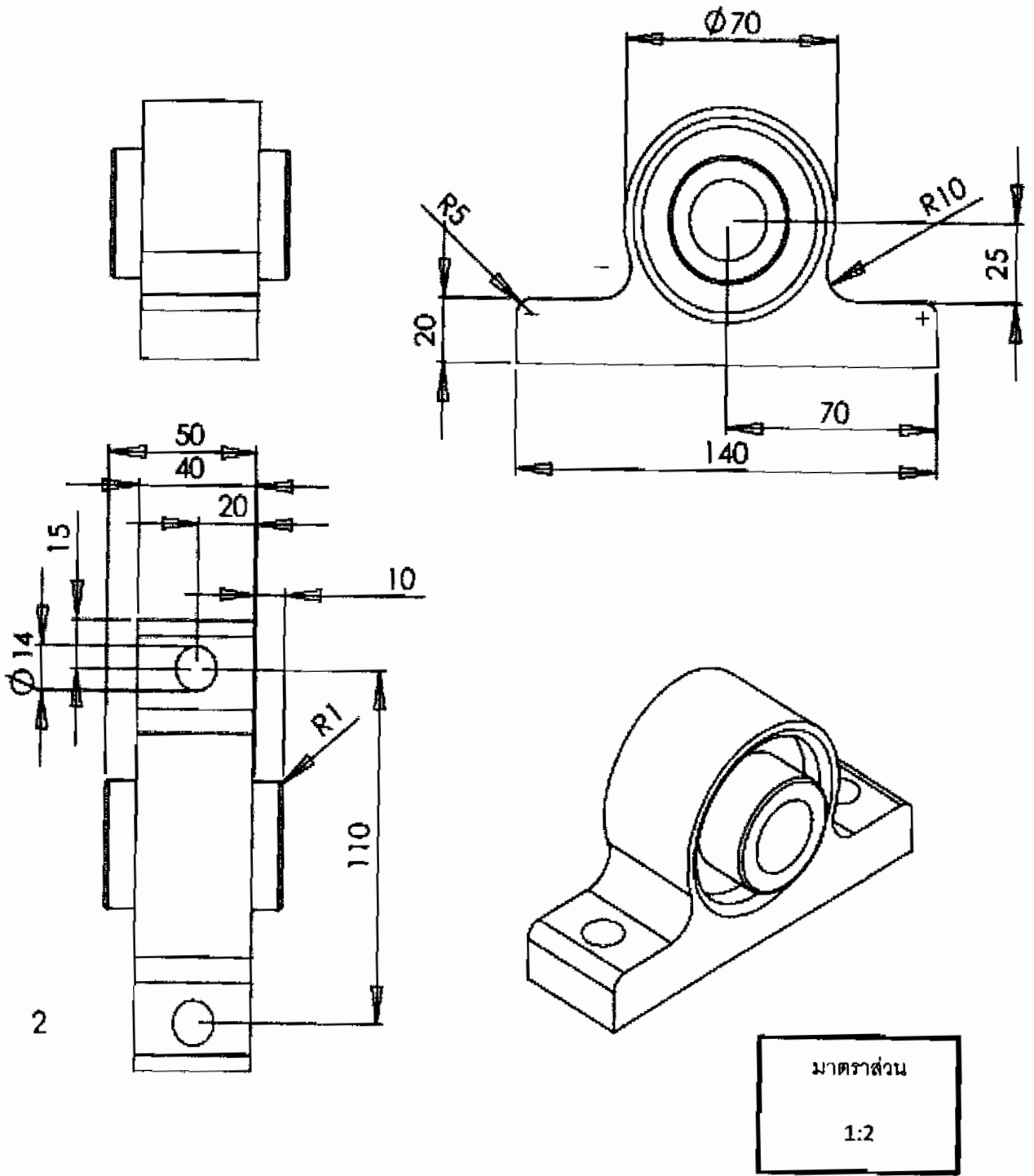


ภาคผนวก ก.  
แบบเครื่องบดเมล็ด

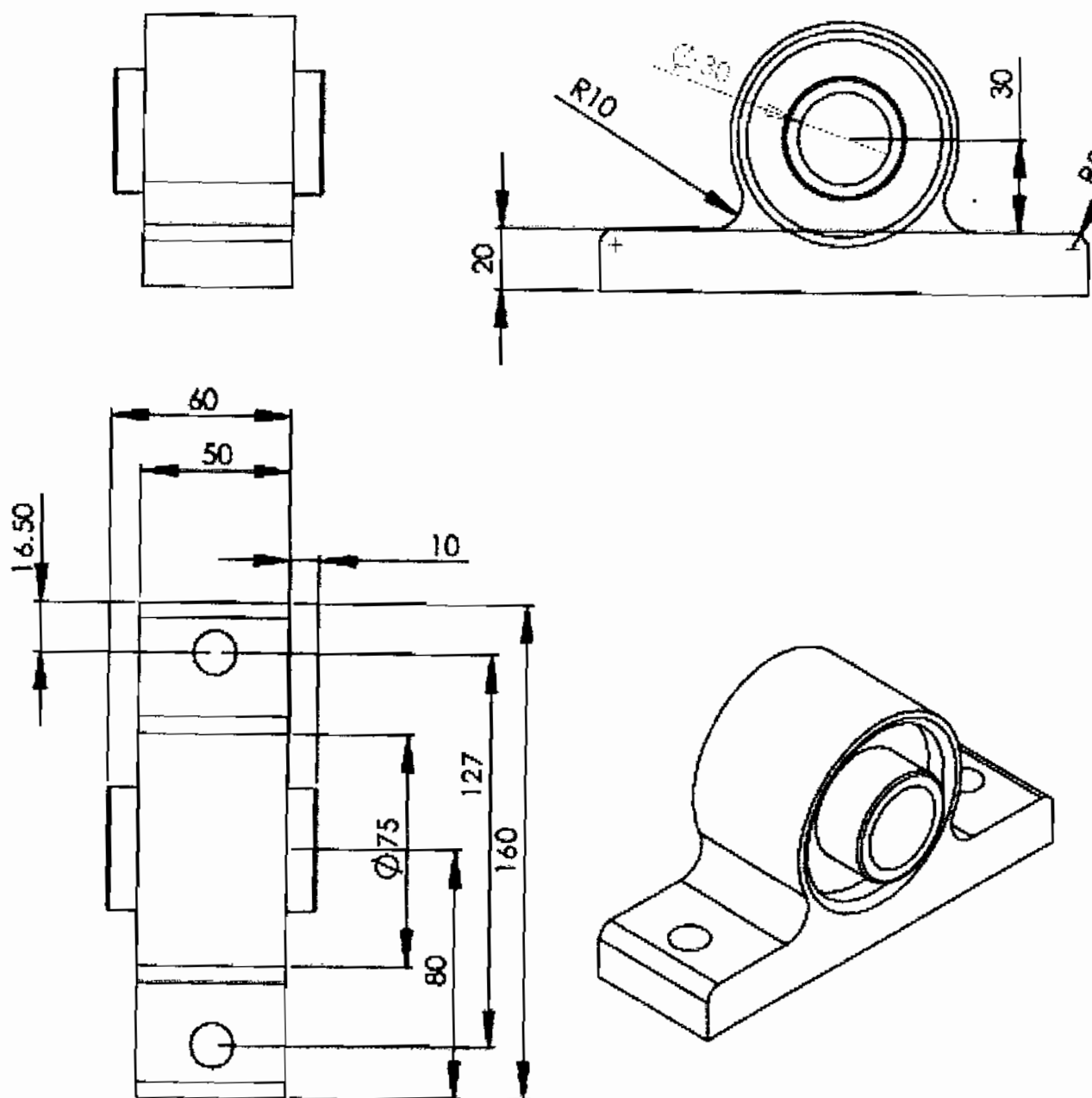




ภาพประกอบ 23 แบบเครื่องบดแกลบลูกหิน 3 ลูก

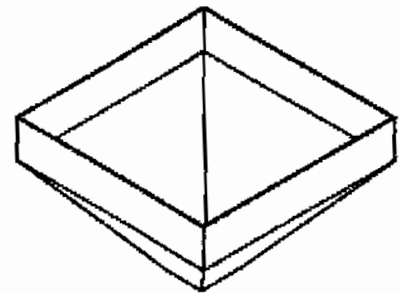
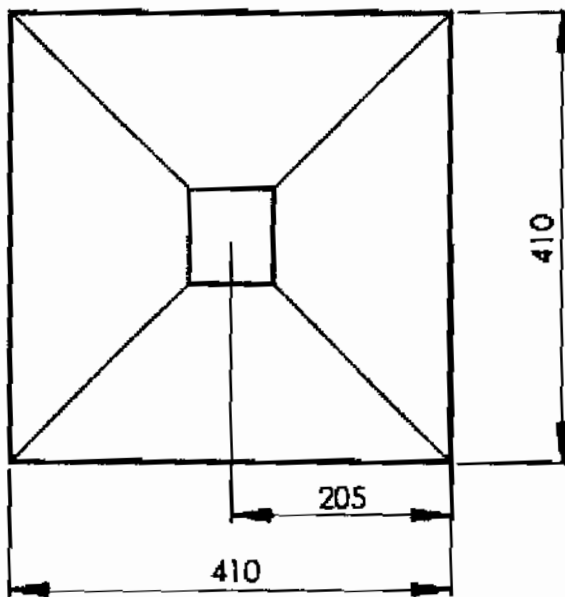
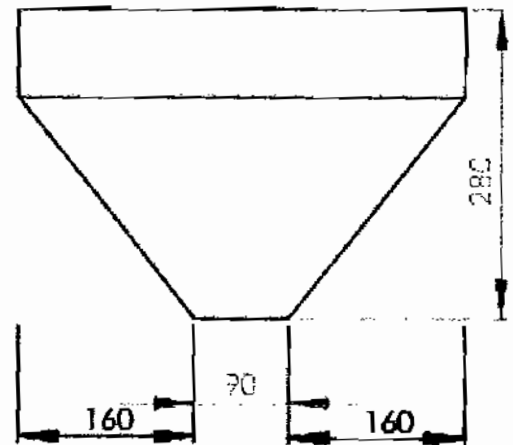
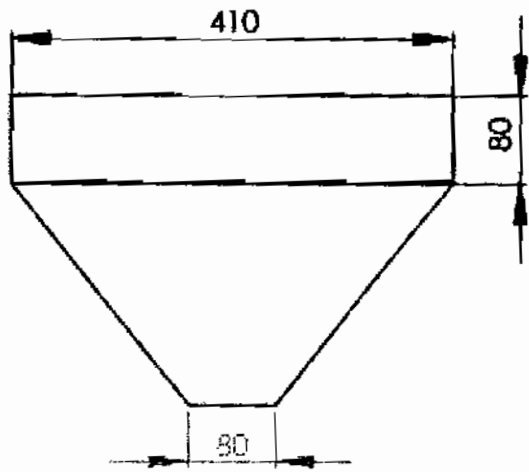


ภาพประกอบ 24 แบบแบบรีจขนาด 1 นิ้ว



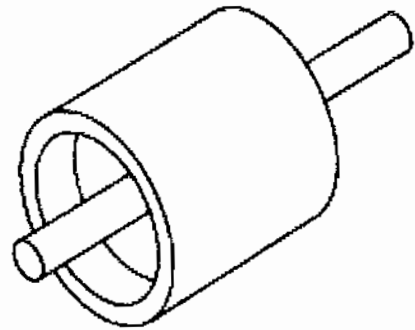
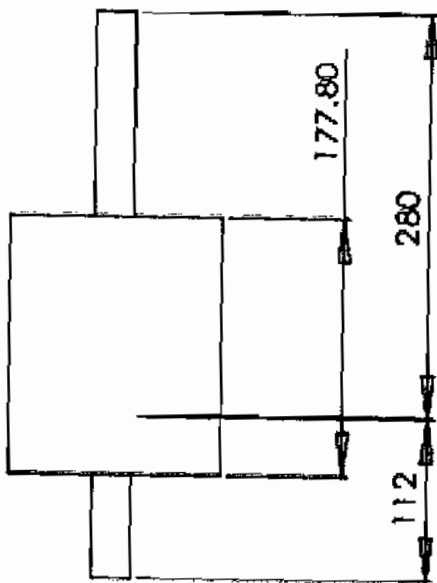
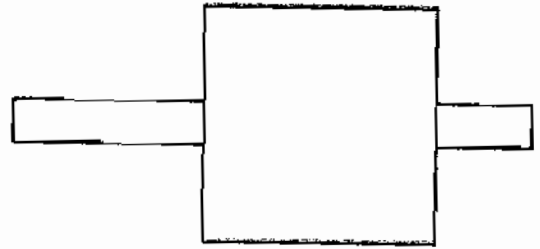
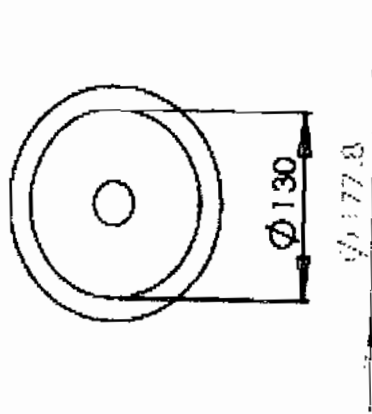
มาตราส่วน  
1:2

ภาพประกอบ 25 แบบแบริงขนาด 1.2 นิ้ว



มาตราส่วน  
1:7.31

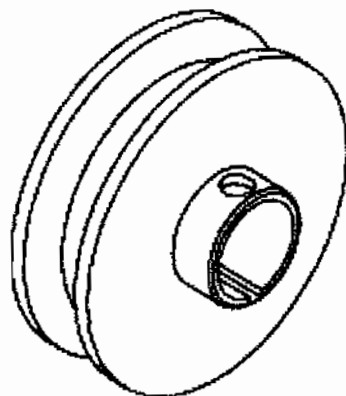
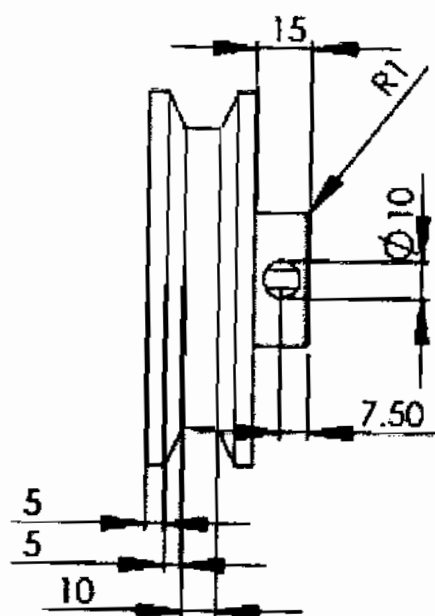
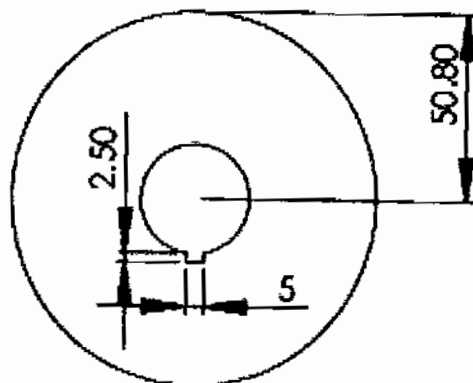
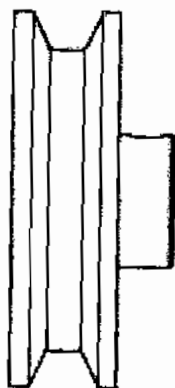
ภาพประกอบ 26 แบบกระบอกแกวบขนาด 0.02 ลูกบาศก์เมตร



มาตราส่วน

1:5.22

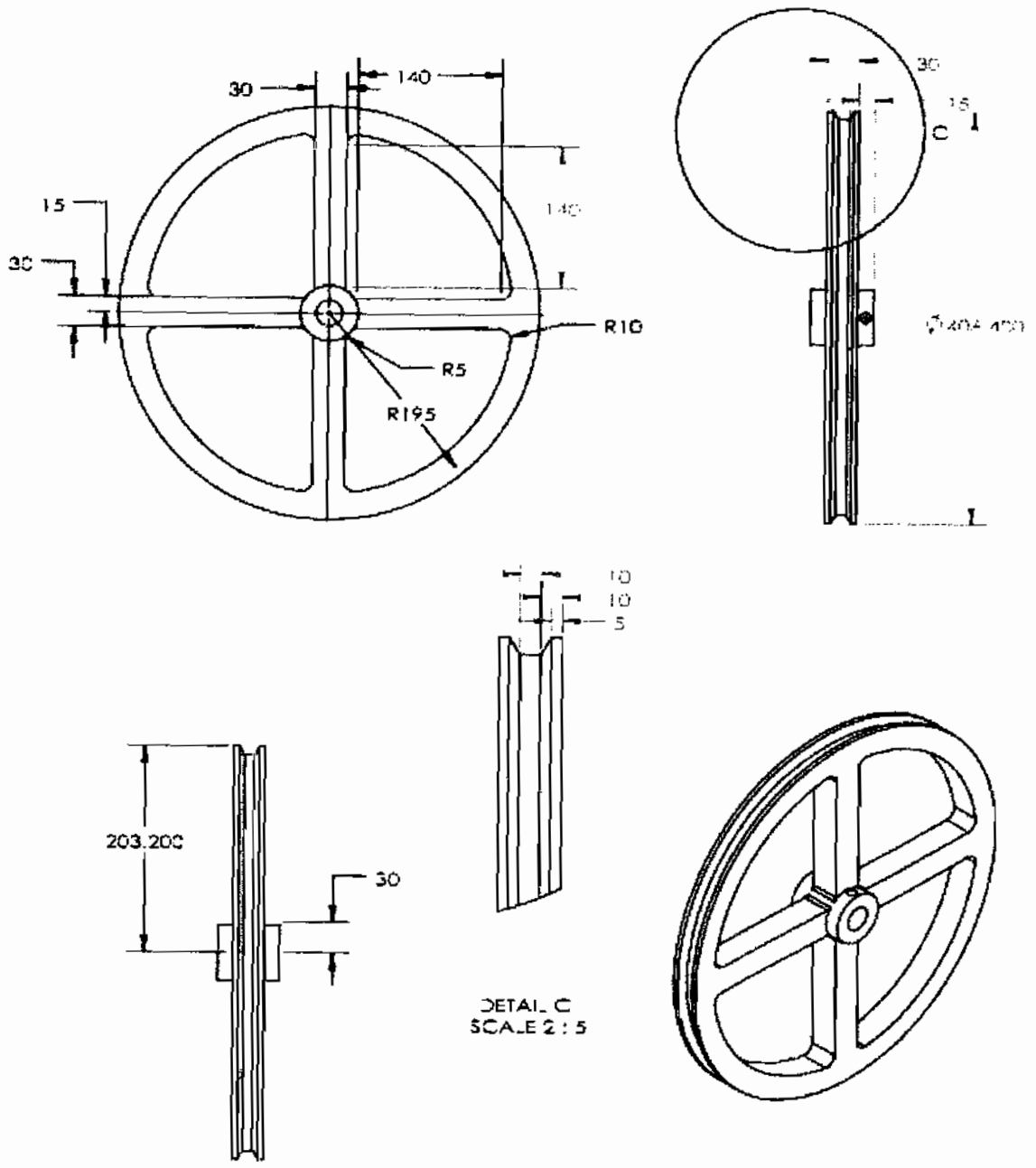
ภาพประกอบ 27 แบบชุดลูกหินบดกลมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 7 นิ้ว



มาตราส่วน

1:2.03

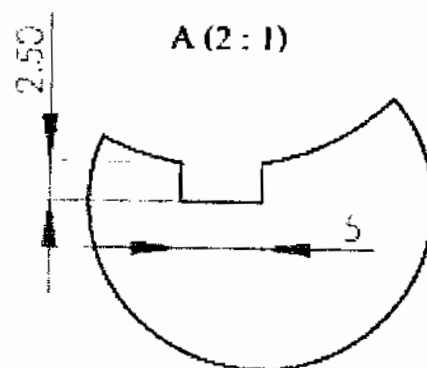
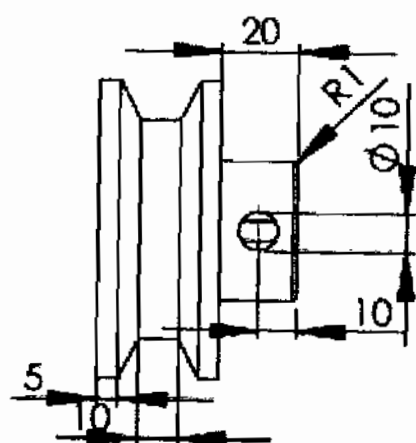
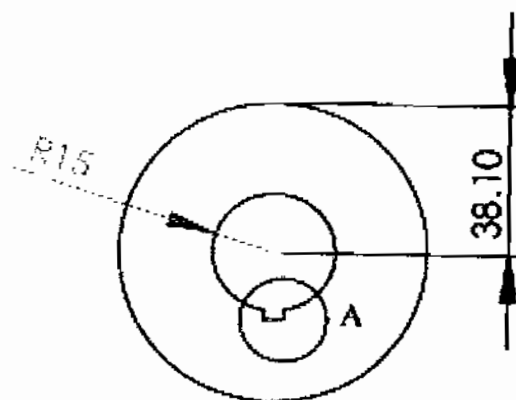
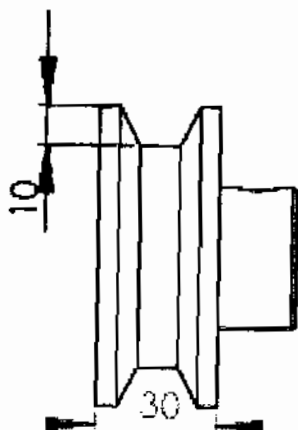
ภาพประกอบ 28 แบบพูลเลย์ 4 นิ้ว



DETAIL C  
SCALE 2 : 5

มาตราส่วน  
1:6.66

ภาพประกอบ 29 แบบพูเลย์ 8 นิ้ว

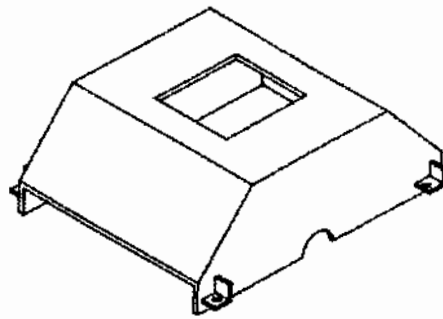
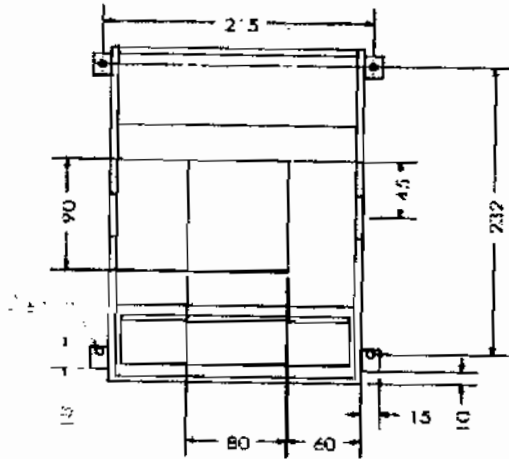
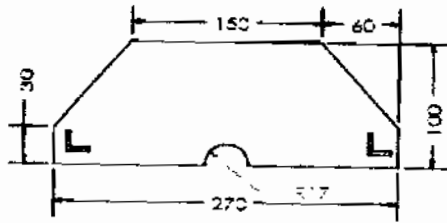
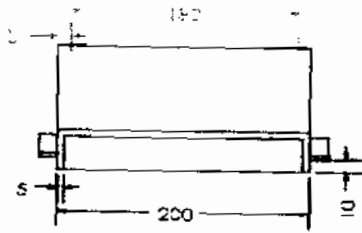


มาตราส่วน

1:1.9

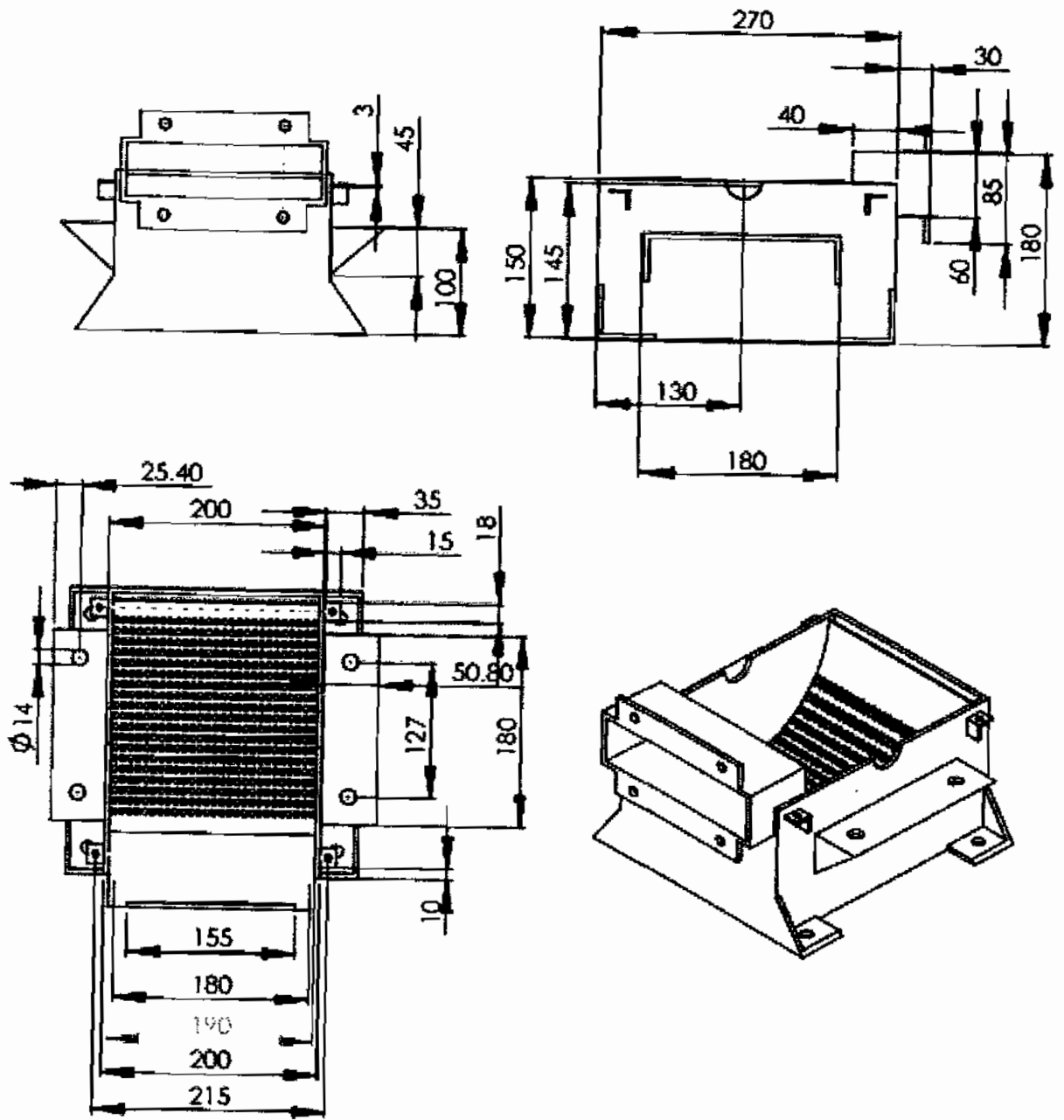
ภาพประกอบ 30 แบบพูลเลย์ 3 นิ้ว





มาตราส่วน  
1:6.06

ภาพประกอบ 31 แบบห้องบดแอลบม ขนาด 4000 ลูกบาศก์เซนติเมตร



มาตรฐาน  
1:10.68

ภาพประกอบ 32 แบบห้องบดกลบล่าง ขนาด 4000 ลูกบาศก์เซนติเมตร

## ประวัติย่อผู้วิจัย

### ประวัติย่อผู้วิจัย

**ชื่อ** นายปรีชา สาระวาท  
**วันเกิด** 24 พฤษภาคม 2531  
**สถานที่เกิด** อำเภอเมือง จังหวัดร้อยเอ็ด  
**สถานที่อยู่ปัจจุบัน** บ้านเลขที่ 45 หมู่ 13 ตำบลหนองแวง อำเภอเมือง  
 จังหวัดร้อยเอ็ด รหัสไปรษณีย์ 45000

### ประวัติการศึกษา

พ.ศ. 2547 มัธยมศึกษาตอนต้น จากโรงเรียนพลาญชัยพิทยาคม  
 พ.ศ. 2550 ประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) สาขาวิชาช่างยนต์ วิทยาลัยเทคนิคร้อยเอ็ด  
 พ.ศ. 2552 ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) สาขาเทคนิคยานยนต์  
 วิทยาลัยเทคนิคร้อยเอ็ด  
 พ.ศ. 2558 วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต (วศ.บ.) สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล  
 มหาวิทยาลัยมหาสารคาม

## ประวัติย่อผู้วิจัย

ชื่อ	นายพรชัย สมน้ำคำ
วันเกิด	13 พฤษภาคม 2532
สถานที่เกิด	อำเภออาจสามารถ จังหวัดร้อยเอ็ด
สถานที่อยู่ปัจจุบัน	บ้านเลขที่ 69 หมู่ที่ 5 บ้านลิ้นฟ้า ตำบลหนองขาม อำเภออาจสามารถ จังหวัดร้อยเอ็ด รหัสไปรษณีย์ 45160

## ประวัติการศึกษา

พ.ศ. 2548	มัธยมศึกษาตอนต้น โรงเรียนอาจสามารถวิทยา
พ.ศ. 2551	ประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) สาขาวิชาช่างยนต์ วิทยาลัยเทคนิคร้อยเอ็ด
พ.ศ. 2553	ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) สาขาวิชาเทคนิคยานยนต์ วิทยาลัยเทคนิคร้อยเอ็ด
พ.ศ. 2558	วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต (วศ.บ.) สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล มหาวิทยาลัยมหาสารคาม